

ICS 23.020.30
J 74



中华人民共和国国家标准

GB 15380—2001

小容积液化石油气钢瓶

Liquefied petroleum gas steel mini-cylinders

2001-01-10 发布

2001-10-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是在 GB 15380—1994《小容积液化石油气钢瓶》的基础上进行修改编制的。本标准代替 GB 15380—1994。

本标准主要修改内容如下：由于 GB 11174《液化石油气》的发布和实施，作为盛装液化石油气的小容积液化石油气钢瓶也必须与之相适应。因此试验压力由 2.4 MPa 改为 3.2 MPa，气密性试验压力由 1.6 MPa 改为 2.1 MPa；由于 JB 4730《压力容器无损检验》和 JB 4708《钢制压力容器焊接工艺评定》的发布和实施，因此将 JB 4730 和 JB 4708 作为本标准的引用标准；同样原因将 GB 6653《焊接气瓶用钢板》作为本标准的引用标准；将主体材料化学成分的验证分析结果进行了修改。

本标准的附录 A 和附录 B 是标准的附录。

本标准由国家质量技术监督局提出。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：全国气瓶标准化技术委员会液化石油气瓶分委会。

本标准主要起草人：王冰。

中华人民共和国国家标准

GB 15380—2001

小容积液化石油气钢瓶

代替 GB 15380—1994

Liquefied petroleum gas steel mini-cylinders

1 范围

本标准规定了小容积液化石油气钢瓶的型式和参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、涂敷、包装、运输和贮存等。

本标准适用于正常环境温度(—40℃~60℃)下使用的、试验压力为3.2 MPa、公称容积为1.2~12 L可重复充装液化石油气的钢质焊接气瓶(以下简称钢瓶)。

本标准不适用于航空、铁路运输、汽车上使用的液化石油气钢瓶。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 228—1987 金属拉伸试验法

GB/T 2651—1989 焊接接头拉伸试验方法

GB/T 2653—1989 焊接接头弯曲及压扁试验方法

GB 6653—1994 焊接气瓶用钢板

GB 7144—1999 气瓶颜色标志

GB 8335—1998 气瓶专用螺纹

GB/T 9251—1997 气瓶水压试验方法

GB 11174—1997 液化石油气

GB/T 12137—1989 气瓶气密性试验方法

GB/T 13005—1991 气瓶术语

GB 15385—1994 气瓶水压爆破试验方法

JB 4708—2000 钢制压力容器焊接工艺评定

JB 4730—1994 压力容器无损检测

3 符号

b 焊缝对口错边量,mm;

D_i 钢瓶内直径,mm;

D_o 钢瓶外直径,mm;

E 对接焊缝棱角高度,mm;

e 钢瓶同一横断面最大最小直径差,mm;

H 钢瓶瓶体高度,mm,系指两封头凸形端点之间的距离;

P_b 钢瓶爆破压力,MPa;