

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 513—2013
代替 YS/T 513—2006

镍包铜复合粉

Nickel-coated copper composite powder

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 513—2006《镍包铜复合粉》。本标准与 YS/T 513—2006 相比,主要变化如下:

- 修改了牌号的表示方法;
- 新增了 FF-Cu97-Ni-01 牌号;
- 规定了主成分与杂质元素的含量及相应的检测方法;
- 将粒度范围的单位由“目”调整为“微米”;
- 删除了“包覆层完整程度”的规定。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:深圳市格林美高新技术股份有限公司、佛山市邦普循环科技有限公司、荆门市格林美新材料有限公司。

本标准主要起草人:李智专、闫梨、李长东、余海军、李和敏、许开华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 513—2006。

镍包铜复合粉

1 范围

本标准规定了镍包铜复合粉的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于火焰喷涂及等离子喷涂、硅橡胶导电填充材料、导热填充材料、耐磨材料、电磁屏障材料、催化剂、电子工业、导电导热材料等用镍包铜复合粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1479.1 金属粉末 松装密度的测定 第1部分:漏斗法

GB/T 1482 金属粉末 流动性的测定 标准漏斗法(霍尔流速计)

GB/T 5158.3 金属粉末 还原法测定氧含量 第3部分:可被氢还原的氧

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

GB/T 13748.9 镁及镁合金化学分析方法 铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法

GB/T 21779 金属粉末和相关化合物粒度分布的光散射试验方法

GB/T 21931.1 镍、镍铁和镍合金 碳含量的测定 高频燃烧红外吸收法

GB/T 21931.2 镍、镍铁和镍合金 硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法

YS/T 325.2 镍铜合金化学分析方法 第2部分:铜量的测定 电解重量法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号

产品按化学成分和物理性能分为 FF-Cu97-Ni-01、FF-Cu70-Ni-02、FF-Cu31-Ni-03、FF-Cu31-Ni-04 四个牌号。

3.1.2 牌号表示规则

产品的牌号以 FF-Cu××-Ni-0×表示,其中:

FF 表示复合粉;

Cu××表示铜含量;

Ni 表示包覆层成分为镍;

0×表示顺序号。

3.2 化学成分

产品的化学成分应符合表1的规定。