

ICS 27.010
F 01



中华人民共和国国家标准

GB 25325—2014
代替 GB 25325—2010

铝电解用预焙阳极单位产品能源消耗限额

The norm of energy consumption for prebaked anode
products for aluminium eletrolyzation

2014-12-05 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准 4.1 条与 4.2 条为强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB 25325—2010《铝电解用预焙阳极单位产品能源消耗限额》。

本标准与 GB 25325—2010 相比,主要变化如下:

- 将“成型焙烧工序综合能耗”指标分解为“成型工序单位产品综合能耗”和“焙烧工序单位产品综合能耗”指标,相关指标数值也进行了相应修改;
- 修改了“煅烧工序单位产品综合能耗”的计算方法,相关指标数值也进行了修改:限定值修改为 ≤ 350 kgce/t、准入值改为 ≤ 105 kgce/t、先进值修改为 ≤ 100 kgce/t;
- 修改了“组装工序单位产品综合能耗”相关指标数值:限定值修改为 ≤ 11 kgce/t、准入值修改为 ≤ 6 kgce/t、先进值修改为 ≤ 4 kgce/t。

本标准由国家发展和改革委员会资源节约与环境保护司、工业和信息化部节能与综合利用司、中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国能源基础与管理标准化技术委员会(SAC/TC 20)和全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:中国铝业股份有限公司贵州分公司、索通发展股份有限公司、山东晨阳新型碳材料股份有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、济南万方炭素有限责任公司、中电投宁夏青铜峡能源铝业集团有限公司、济南澳海炭素有限公司、山东南山铝业股份有限公司、中国铝业股份有限公司河南分公司、云南铝业股份有限公司、包头铝业有限公司、新疆嘉润资源控股有限公司。

本标准主要起草人:王开付、张志宏、何璞睿、狄贵华、郎光辉、徐伟平、于易如、高守磊、侯振华、赵庆才、俞成斌、刘川。

铝电解用预焙阳极单位产品能源消耗限额

1 范围

本标准规定了铝电解用预焙阳极企业生产能源消耗限额的要求、计算原则、计算范围及计算方法。本标准适用于铝电解用预焙阳极生产能耗的计算与考核评定,以及新建项目能耗的控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB/T 12723 单位产品能源消耗限额编制通则

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

3 术语和定义

GB/T 2589 和 GB/T 12723 中界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 现有铝电解用预焙阳极生产企业单位产品能耗限额限定值

现有铝电解用预焙阳极生产企业单位产品能耗限额限定值应符合表 1 的规定。

表 1

指 标	能耗限额限定值/(kgce/t)
煅烧工序单位产品综合能耗	≤350
成型工序单位产品综合能耗	≤30
焙烧工序单位产品综合能耗	≤130
组装工序单位产品综合能耗	≤11

4.2 新建铝电解用预焙阳极生产企业单位产品能耗限额准入值

新建铝电解用预焙阳极生产企业单位产品能耗限额准入值应符合表 2 的规定。