



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33468—2016

---

## 全自动一步法注拉吹成型机

Automatic one stage injection stretch and blow molding machine

2016-12-30 发布

2017-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国食品包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 494)归口。

本标准负责起草单位:杭州中亚机械股份有限公司、广东星联精密机械有限公司、杭州娃哈哈集团有限公司、西帕机械(杭州)有限公司、广州达意隆包装机械股份有限公司、合肥通用机电产品检测院有限公司、皮尔磁工业自动化(上海)有限公司。

本标准参加起草单位:可口可乐饮料(上海)有限公司、厦门粗粮王饮品科技有限公司、旺旺集团有限公司、广东太古可口可乐有限公司、南京卫岗乳业有限公司、贝因美婴童食品股份有限公司、可口可乐装瓶商管理服务(上海)有限公司、哈尔滨商业大学、华南理工大学、中国食品发酵工业研究院、厦门市泽润食品研究所。

本标准主要起草人:史正、姜晓平、邵金荣、程峰、张颂明、陈润洁、黄之炯、康益荣、金凯南、王时霖、颜铭呈。

本标准参加起草人:叶晖、吴晓文、余明达、区建伟、王安勇、何光华、杨生军、孙智慧、唐伟强、蔡林昌、张卫泽、邹玉明。

# 全自动一步法注拉吹成型机

## 1 范围

本标准规定了全自动一步法注拉吹成型机(以下简称“注拉吹成型机”)的术语和定义、型号、型式、基本参数及工作条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于采用聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂(PET)、聚萘二甲酸乙二醇酯树脂(PEN)、聚丙烯树脂(PP)、聚碳酸酯树脂(PC)、聚苯乙烯树脂(PS)等材料,通过注塑型坯、双向拉伸吹塑、冷却定型的一步法成型工艺,生产包装容器的成型设备。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求

GB 4208—2008 外壳防护等级(IP代码)

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求

GB 9688 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准

GB 9693 食品包装用聚丙烯树脂卫生标准

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB 13113 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯成型品卫生标准

GB 13114 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂卫生标准

GB 13116 食品容器及包装材料用聚碳酸酯树脂卫生标准

GB/T 13277.1—2008 压缩空气 第1部分:污染物净化等级

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14253 轻工机械通用技术条件

GB 14942 食品容器、包装材料用聚碳酸酯成型品卫生标准

GB/T 15706 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小

GB 16754 机械安全 急停 设计原则

GB 16798 食品机械安全卫生

GB/T 16855.1 机械安全 控制系统有关安全部件 第1部分:设计通则

GB 17888(所有部分) 机械安全 进入机械的固定设施