



中华人民共和国国家标准

GB/T 33471—2016

全自动纸板袖套式裹包机

Automatic cardboard sleeve type wrapping machine

2016-12-30 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国食品包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 494)归口。

本标准负责起草单位:杭州中亚机械股份有限公司、广东粤东机械实业有限公司、杭州永创智能设备股份有限公司、合肥通用机电产品检测院有限公司、皮尔磁工业自动化(上海)有限公司。

本标准参加起草单位:哈尔滨商业大学、可口可乐饮料(上海)有限公司、杭州娃哈哈集团有限公司、南京卫岗乳业有限公司、广东太古可口可乐有限公司、旺旺集团有限公司、厦门粗粮王饮品科技有限公司、贝因美婴童食品股份有限公司、可口可乐装瓶商管理服务(上海)有限公司、华南理工大学、中国食品发酵工业研究院、厦门市泽润食品研究所、内蒙古伊利实业集团股份有限公司、内蒙古蒙牛乳业集团股份有限公司。

本标准主要起草人:史正、李岳云、罗邦毅、纪蓉、黄之炯、舒春如、陈润洁、吕晓娟、颜铭呈。

本标准参加起草人:孙智慧、叶晖、邵金荣、王安勇、区建伟、余明达、吴晓文、邹玉明、杨生军、唐伟强、蔡林昌、张卫泽、王峰、张永宏、何光华。

全自动纸板袖套式裹包机

1 范围

本标准规定了全自动纸板袖套式裹包机的术语和定义、型号、型式、基本参数及工作条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于采用纸板对单杯、联杯、瓶、罐等包装件进行组合包装的袖套式裹包机(以下简称“裹包机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB 4208—2008 外壳防护等级(IP 代码)
- GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法
- GB/T 7932 气动系统通用技术条件
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14253 轻工机械通用技术条件
- GB/T 15706 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小
- GB 16754 机械安全 急停 设计原则
- GB/T 16855.1 机械安全 控制系统有关安全部件 第1部分:设计通则
- GB/T 18831 机械安全 带防护装置的联锁装置 设计和选择原则
- GB 23821 机械安全 防止上下肢触及危险区的安全距离
- JB/T 7232 包装机械 噪声声功率级的测定 简易法
- JB 7233 包装机械 安全要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

全自动纸板袖套式裹包机 automatic cardboard sleeve type wrapping machine

采用纸板为包装材料,将包装件(单杯、联杯、瓶、罐等)分组进给,同时实现纸板的输送、进给、折边裹包,并用喷胶或搭扣(封底、折定位扣)等方法将已成型裹包的纸板封合并输出的设备。