

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 461—1995

煤矿装载机械密封润滑履带总成

1995-12-28 发布

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

煤矿装载机械密封润滑履带总成

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿装载机械密封润滑履带的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿装载机械密封润滑履带总成(以下简称履带),煤矿其他设备如:采用密封润滑履带亦应执行。

2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 9174 一般货物运输包装通用技术条件

ZB D92 004 煤矿用侧卸装岩机

3 术语

3.1 压装力

履带装配时,将销轴、销套压入链轨节孔中所需要的轴向压力。

3.2 内侧开距

履带中左、右链轨节轨面内侧间的最小距离。

4 产品分类

4.1 履带活节联接方式

4.1.1 活销式联接(普通型即 A 型)。

4.1.2 对角剖分式(B 型)。

4.1.3 梯形断面剖分式(C 型)。

4.2 节距

煤矿装载机械密封润滑带节距为:116,125,137,146,158,167 mm 六种。

4.3 结构

4.3.1 履带主要结构即 A 型结构示意图见图 1。