



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1155—2018

铁路机车车辆车轮检查器检具

Calibrators of Wheel-Checkers for Railway Locomotives and Vehicles

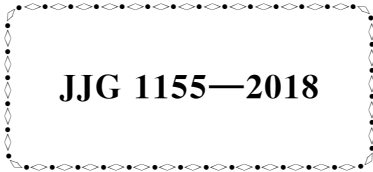
2018-06-25 发布

2018-09-25 实施

国家市场监督管理总局 发布

**铁路机车车辆车轮
检查器检具检定规程**

**Verification Regulation of Calibrators
of Wheel-Checkers for Railway
Locomotives and Vehicles**



JJG 1155—2018

归口单位：全国铁路专用计量器具计量技术委员会铁路专用
长度分技术委员会

主要起草单位：北京铁路局计量管理所
中国铁道科学研究院标准计量研究所
柳州科路测量仪器有限责任公司

参加起草单位：哈尔滨铁路局质量技术监督所
郑州铁路局质量技术监督所

本规程委托全国铁路专用计量器具计量技术委员会铁路专用长度分技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

刘惠芝（北京铁路局计量管理所）

王彦春（中国铁道科学研究院标准计量研究所）

钟汉平（柳州科路测量仪器有限责任公司）

参加起草人：

杜宝库（哈尔滨铁路局质量技术监督所）

李彦磊（郑州铁路局质量技术监督所）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 概述	(1)
3 计量性能要求	(1)
3.1 工作面的表面粗糙度	(1)
3.2 标记宽度	(2)
3.3 工作面的平面度	(2)
3.4 工作面间的垂直度	(2)
3.5 主块参数	(2)
3.6 主块与副块组合参数	(2)
3.7 主块与副块厚度及厚度差	(3)
4 通用技术要求	(3)
4.1 外观	(3)
4.2 各部分相互作用	(3)
5 计量器具控制	(3)
5.1 检定条件	(3)
5.2 检定项目	(4)
5.3 检定方法	(4)
5.4 检定结果的处理	(5)
5.5 检定周期	(5)
附录 A 铁路机车车辆车轮检查器检具检定记录格式	(6)
附录 B 检定证书和检定结果通知书内页格式	(8)

引 言

本规程依据 JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》和 JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》的规定，参照 JJG 1080—2013《铁路机车车辆车轮检查器》的相关要求制定。

本规程为首次发布。

铁路机车车辆车轮检查器检具检定规程

1 范围

本规程适用于铁路机车车辆车轮检查器检具（以下简称检具）的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 概述

检具是检定铁路机车车辆车轮检查器的铁路专用计量器具。

检具由主块和副块组成，主块配合不同型号的副块，分别用于检定机车、车辆、动车组车轮检查器。

检具结构组成见图 1。

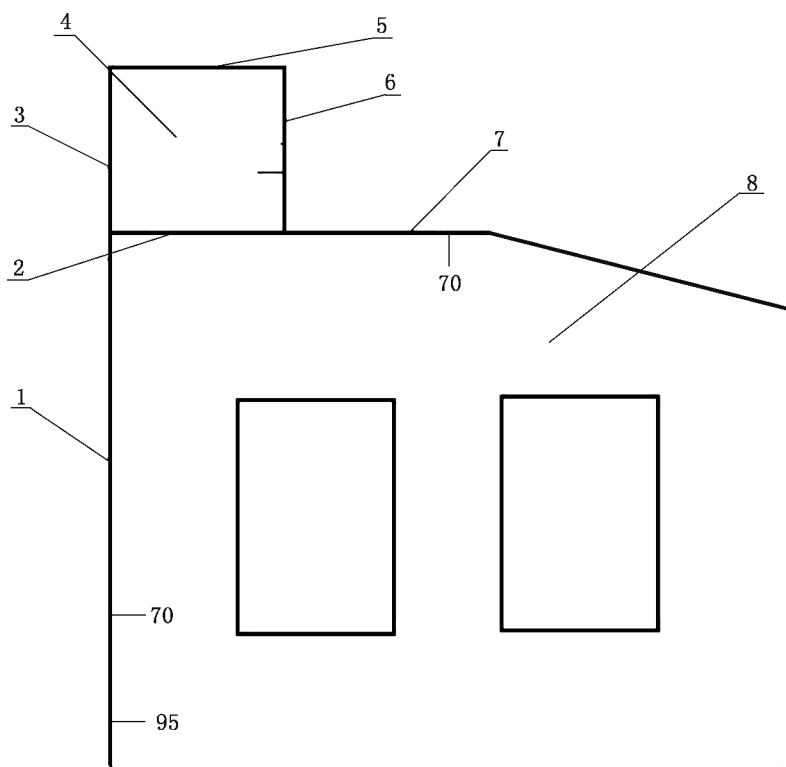


图 1 铁路机车车辆车轮检查器检具结构示意图

1—主块基准面 S；2—副块底面 D；3—副块左侧面 M；4—副块；
5—副块顶面 B；6—副块右侧面 N；7—主块顶面 F；8—主块

3 计量性能要求

3.1 工作面的表面粗糙度

检具各工作面的表面粗糙度 Ra 首次检定应不大于 $0.4 \mu\text{m}$ ，后续检定应不大于 $0.8 \mu\text{m}$ 。