



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20218—2006

---

## 双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜

**Biaxially oriented polyamide (nylon) film**

[ISO 15987:2003,Plastics—Film and sheeting—  
Biaxially oriented polyamide(nylon) films,MOD]

2006-03-10 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准修改采用 ISO 15987:2003《塑料——薄膜和薄片——双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜》。

在资料性附录 A 中列出了本标准章条编号和国际标准 ISO 15987:2003 章条编号的对照一览表。  
在资料性附录 B 中给出了本标准与 ISO 15987:2003 技术性差异的一览表。

为便于使用,本标准还作了下列编辑性修改:

- a) 删除国际标准的前言;
- b) 增加了资料性附录 A 和附录 B,以指导使用。

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:佛山塑料集团股份有限公司、北京工商大学轻工业塑料加工应用研究所。

本标准主要起草人:吴耀根、陈倩、施亚琤、王云。

本标准为首次发布。

## 双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜

### 1 范围

本标准规定了双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚酰胺6树脂为主要原料,以平膜法经双向拉伸制得的聚酰胺(尼龙)薄膜(以下简称“薄膜”)。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2000 包装储运图示标志(eqv ISO 780:1997)

GB/T 1038—2000 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法(neq ISO 2556:1974)

GB/T 2410—1980 透明塑料透光率和雾度试验方法(eqv ASTM D 1003:1997)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(idt ISO 2859-1:1999)

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(idt ISO 291:1997)

GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法(idt ISO 4593:1993)

GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定(idt ISO 4592:1992)

GB/T 10006—1988 塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法(idt ISO 8295:1986)

GB/T 11999—1989 塑料薄膜和薄片耐撕裂性试验方法 埃莱门多夫法

GB/T 12027—2004 塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法(ISO 11501:1995, IDT)

GB/T 13022—1991 塑料 薄膜拉伸性能试验方法(neq ISO 1184:1983)

GB/T 14216—1993 塑料 膜和片润湿张力试验方法(eqv ISO 8296:1987)

GB 16332 食品包装材料用尼龙成型品卫生标准

### 3 要求

#### 3.1 外观

外观应符合表1规定。

表1 外观

项 目 名 称	要 求
皱 纹	膜卷表面允许有轻微软皱纹
污点、杂质	不允许
端面不整齐度 /mm	≤5
暴 筋	不允许
同卷膜端面颜色	允许轻微差异
膜卷卷芯	不允许凹陷或缺口