



# 中华人民共和国国家标准

GB 13960.3—1996  
idt IEC 1029-2-2:1993

---

## 可移式电动工具的安全 摇臂锯的专用要求

Safety of transportable motor-operated electric tools  
Particular requirements for radial arm saws

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性  
标准,编号改为 GB/T 13960.3—1996。

1996-06-17 发布

1997-07-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

国家标准《可移式电动工具的安全 摇臂锯的专用要求》是可移式电动工具基础标准的组成部分。它涉及可移式摇臂锯的特殊要求,作为可移式电动工具安全标准的第二部分,必须与 GB 13960—1992《可移式电动工具的安全 第一部分:一般要求》一起使用。

本标准等同采用国际标准 IEC 1029-2-2:1993《可移式电动工具的安全 第二部分:摇臂锯的专用要求》。

本标准按 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元:标准的起草与表述规则 第1部分:标准编写的基本规定》保留了 IEC 1029-2-2 的前言,同时增加了本前言。

本标准保留了 GB 13960 的全部附录(其中附录 A 至 D 为标准的附录,附录 E 为提示的附录)。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国电动工具标准化技术委员会归口。

本标准委托全国电动工具标准化技术委员会负责解释。

本标准起草单位:机械工业部上海电动工具研究所。

本标准主要起草人:钱乃焱、刘江。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

## IEC 前言

1. IEC(国际电工委员会)是一个世界范围的包括所有国家电工委员会(IEC 国家委员会)的标准化组织。IEC 的目标是促进电气、电子领域内标准化问题的国际间合作。为此目的,加上其他作用,IEC 出版国际标准。IEC 标准的制定工作是委托技术委员会进行的,任何关心该问题的 IEC 国家委员会都可参加该项制定工作。与 IEC 协作的国际性的、官方的和非官方的组织也参与制定。IEC 按照同国际标准化组织(ISO)协议所确定的条件与 ISO 紧密协作。

2. 由所有对该问题特别关切的国家委员会都参加的技术委员会所制定的有关技术问题的正式决议或协议尽可能地表达了所涉及的问题在国际上的一致意见。

3. 这些决议或协议以推荐标准、技术报告或导则的形式出版供国际上使用,并在此意义上为各国家委员会所采用。

4. 为了促进国际上的统一,IEC 表示希望:各国家委员会在其国家和地区标准中最大限度地采用 IEC 国际标准。IEC 标准与相应的国家和地区标准之间如有差异,应尽可能在国家和地区标准中明确指出。

国际标准 IEC 1029 的这一部分是由 IEC 第 61 技术委员会“家用及类似用途电器的安全”的第 61F 分技术委员会“手持式电动工具的安全”制定的。

这部分的内容基于下列文件:

国际标准草案	投票报告
61F(CO)87	61F(CO)95

有关批准本标准的全部投票情况,可见上述的投票报告。

本第二部分应与 IEC 1029-1《可移式电动工具的安全 第一部分:一般要求》(第一版)一起使用。

本第二部分对 IEC 1029-1 的相应条文作了增补或变动,形成了 IEC 标准《可移式摇臂锯的安全要求》。

在本第二部分中没有提到的第一部分条文,只要合理,在第二部分仍然适用。在本标准中标有“增加”、“修改”或“改换”的地方,第一部分中的有关条文要作相应改动。

注:

1 在本标准中采用的印刷字体如下:

原文用罗马字体;

原文用斜体;

原文用小号罗马字体;

第二章中定义的术语用黑体字。

2 对第一部分增加的条文、注释和图的编号以序号 101 开始。

# 中华人民共和国国家标准

## 可移式电动工具的安全 摇臂锯的专用要求

GB 13960.3—1996  
idt IEC 1029-2-2:1993

### Safety of transportable motor-operated electric tools Particular requirements for radial arm saws

#### 1 范围

除以下条文外,GB 13960 的这一章适用。

##### 1.1 改换

第一段改换为:

本标准适用于以直径不大于 260 mm 的锯片锯割木材和类似材料的可移式摇臂锯(定义见 2.101)。

#### 2 定义

除以下条文外,GB 13960 的这一章适用。

##### 2.2.1 改换为:

正常负载 normal load

指锯片处于铅垂位置,摇臂锯连续运行达到的负载,该负载下摇臂锯的输入功率(以瓦为单位)等于下列值:

——对于装有异步感应电动机的交流摇臂锯为  $0.25S\sqrt{n_0}$ ;

——对于最大锯割深度超过 55 mm 的其他摇臂锯为  $0.2S\sqrt{n_0}$ ;

——对于最大锯割深度不超过 55 mm 的其他摇臂锯以及圆刀和多用工具均为  $0.13S\sqrt{n_0}$ 。

式中: $S$ ——最大锯割深度,mm;

$n_0$ ——工具以额定电压或额定电压范围上限的电压空载运行 15 min 后,锯片的空载转速, r/min。

##### 2.101 摇臂锯 radial arm saw

用旋转的开齿锯片来锯割材料的工具。

它有一个支承工件和将工件定位的工作台,工件可以夹持在一固定位置上,由锯片对之进给作横截作业;或者可以用手将其迎着锯片进给作纵剖作业。

锯片装在一个可在摇臂上移动的滚筒锯片托架上,并且悬挂在工作台的上方。

##### 2.102 纵剖 ripping

将工件迎着锯片进给进行的作业。

##### 2.103 横截 cross-cut

将工件夹持在固定位置而移动锯片进行的作业。