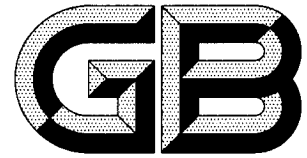


ICS 23.020.30

J 76



中华人民共和国国家标准

GB 17268—1998

工业用非重复充装焊接钢瓶

Non-refillable steel welded cylinder for industry cylinder

1998-03-20 发布

1998-10-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准非等效采用了《美国联邦管理法规》(1991年版)第49篇 运输 178.65部分 DOT 39规范及 ISO/DIS 11118《非重复充装金属气瓶——技术要求及试验方法》(1995年)的部分内容。

本标准的附录 A 和附录 B 是标准的附录。

本标准的附录 C 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国劳动部提出。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会技术归口。

本标准起草单位:巨化集团公司工程有限公司、广东卫国机械厂。

本标准主要起草人:方长青、黄好铨、吴一江、叶清华。

中华人民共和国国家标准

工业用非重复充装焊接钢瓶

GB 17268—1998

Non-refillable steel welded cylinder for industry cylinder

1 范围

本标准适用于环境温度在 -20°C ~ 55°C 下使用的,试验压力不大于 3.5 MPa (表压)、容积为 $5\sim 25\text{ L}$ 非重复充装低压液化气体的钢质焊接气瓶(以下简称钢瓶)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 228—87 金属拉伸试验法
- GB 232—88 金属弯曲试验方法
- GB/T 1804—92 一般公差 线性尺寸的未注公差
- GB/T 3181—1995 漆膜颜色标准
- GB 5213—85 深冲压用冷轧薄钢板和钢带
- GB/T 13005—91 气瓶术语
- GB 14193—93 液化气体气瓶充装规定

3 术语和符号

3.1 术语

本标准中未作定义的术语按 GB/T 13005 的规定。

3.1.1 试验压力

用于计算钢瓶壁厚及进行钢瓶压力试验的压力。

3.1.2 批量

是指采用同一设计、同一牌号材料、同一焊接工艺、同一成形工艺连续生产的钢瓶所限定的数量。

3.2 符号

- D_i 钢瓶内直径,mm;
- D_o 钢瓶外直径,mm;
- S 钢瓶设计壁厚,mm;
- S_n 钢瓶名义壁厚,mm;
- e 钢瓶同一截面最大最小直径差,mm;
- E 环缝棱角高度,mm;
- P_T 钢瓶试验压力,MPa;
- P_b 钢瓶瓶体爆破压力,MPa;
- $[\sigma]$ 瓶体设计许用应力,MPa;