



中华人民共和国国家标准

GB/T 26494—2016
代替 GB/T 26494—2011

轨道交通车辆结构用铝合金挤压型材

Aluminum alloys extruded profiles used for
structural material of railway vehicle carbodies

2016-12-30 发布

2017-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
轨道交通车辆结构用铝合金挤压型材
GB/T 26494—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年1月第一版

*

书号: 155066·1-55299

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 26494—2011《轨道列车车辆结构用铝合金挤压型材》。本标准与 GB/T 26494—2011 相比,主要技术变化如下:

- 修改了标准名称;
- 修改了 5754、7003、7B05 合金的型材类别;
- 修改了化学成分要求;
- 修改了尺寸偏差要求;
- 修改了 5083、7003 合金的室温拉伸力学性能;
- 修改了 6005、6005A、6082 合金室温拉伸力学性能的最大壁厚范围;
- 修改了弯曲性能要求;
- 修改了低倍组织要求;
- 修改了疲劳性能要求;
- 修改了计重要求;
- 修改了外观质量要求;
- 增加了 6A01 合金的 T4 状态和 7B05 合金的 T4、T6 状态的型材类别及室温拉伸力学性能要求;
- 增加了铸锭纯净度要求;
- 增加了 5052、5083、5754、6005、6008、6060、6061、6063、7005、7020 合金的布氏硬度参考值;
- 增加了挤压焊缝焊接性能、超声波探伤性能、晶间腐蚀性能、应力腐蚀性能、剥落腐蚀性能、盐雾腐蚀性能、疲劳腐蚀性能、焊接性能要求;
- 增加了疲劳试验方法的附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:龙口市丛林铝材有限公司、吉林麦达斯铝业有限公司、中车青岛四方机车车辆股份有限公司、中车唐山机车车辆有限公司、中车株洲电力机车有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、山东兖矿轻合金有限公司。

本标准参加起草单位:山东南山铝业股份有限公司、国家有色金属质量监督检验中心、广州有色金属研究院、广东豪美铝业股份有限公司、有色金属技术经济研究院、西南铝业(集团)有限责任公司、广东华昌铝厂有限公司、广东坚美铝型材厂(集团)有限公司、广东兴发铝业有限公司、东北轻合金有限责任公司、福建省南平铝业有限公司、四川三星新材料科技股份有限公司、福建省闽发铝业股份有限公司、肇庆亚洲铝厂有限公司。

本标准主要起草人:王刚、宗岩、王立臣、吴沛沛、马纪军、刘永强、王玉刚、盖洪涛、赵海滨、李璞、罗顺、项胜前、王明坤、徐世东、徐建林。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 26494—2011。

轨道交通车辆结构用铝合金挤压型材

1 范围

本标准规定了轨道交通车辆结构用铝合金挤压型材的要求、试验方法、检验规则、可追溯性和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于轨道交通车辆结构用铝合金挤压型材(以下简称型材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1—2012 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法
- GB/T 3246.2—2012 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法
- GB/T 6519 变形铝、镁合金产品超声波检验方法
- GB/T 7998 铝合金晶间腐蚀测定方法
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 10125—2012 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 14846—2014 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差
- GB/T 16475 变形铝及铝合金状态代号
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 22087—2008 铝及铝合金的弧焊接头 缺欠质量分级指南
- GB/T 22639 铝合金加工产品的剥落腐蚀试验方法
- GB/T 26491 5×××系铝合金晶间腐蚀试验方法 质量损失法
- GB/T 32186—2015 铝及铝合金铸锭纯净度检验方法
- GB/T 32790 铝及铝合金挤压焊缝焊合性能检验方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、供应状态及型材类别

型材的牌号、供应状态及型材类别应符合表1的规定。