



中华人民共和国包装行业标准

BB/T 0041—2021

代替 BB/T 0041—2007

包装用多层共挤阻隔膜

Multi-layer co-extrusion barrier film for packaging

2021-12-22 发布

2022-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 BB/T 0041—2007《包装用多层共挤阻隔膜通则》。与 BB/T 0041—2007 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了标准名称，去掉了“通则”二字（见标准名称，2007 年版的标准名称）；
- 更改了适用范围（见第 1 章，2007 年版的第 1 章）；
- 更改了外观质量要求（见 5.1，2007 年版的 5.2）；
- 更改了宽度偏差的要求（见 5.2.1，2007 年版的 5.1.1）；
- 更改了每卷接头数和每段长度的要求（见 5.2.3，2007 年版的 5.1.3）；
- 更改了物理性能的项目及要求，增加了断裂标称应变的要求，删除了热合强度、撕裂性能的要求及检测方法，更改了抗穿刺性能、水蒸气透过率的要求（见 5.3 表 6，2007 年版的 5.3.1.2、5.3.1.3、6.4.2、6.4.3、5.3.1.4、5.3.2）；
- 删除了卫生性能要求（2007 年版的 5.4）；
- 删除了重金属含量的要求（2007 年版 5.5）；
- 更改了拉断力的检测方法（见 6.4.1，2007 年版的 6.4.1）；
- 更改了抗穿刺性能的检测方法（见 6.4.6，2007 年版的 6.4.4）；
- 更改了氧气透过率的检测方法（见 6.5，2007 年版的 6.4.8）；
- 删除了卫生性能的检测方法（2007 年版的 6.5）；
- 更改了抽样方案（见 7.2.2，2007 年版的 7.2.2）；
- 更改了出厂检验的合格批判定（见 7.3.2.1，2007 版的 7.3.2.1）；
- 删除了附录 A 和附录 B（2007 年版附录 A 和附录 B）。

本文件由全国包装标准化技术委员会（SAC/TC 49）提出并归口。

本文件起草单位：中国包装科研测试中心、江阴升辉包装材料有限公司、通标标准技术服务有限公司、厦门长塑实业有限公司、中山火炬职业技术学院、江苏彩华包装集团有限公司。

本文件主要起草人：杜悦、杨伟、徐平、杨清金、俞军、赵素芬、崔洁、陈曦、高学文。

本文件及其所代替文件的历次本版本发布情况为：

- BB/T 0041—2007；
- 本次为第一次修订。

包装用多层共挤阻隔膜

1 范围

本文件规定了包装用多层共挤阻隔膜(以下简称共挤膜)的产品分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于厚度在 0.02 mm ~ 0.30 mm 以乙烯-乙烯醇共聚物(EVOH)、聚偏二氯乙烯(PVDC)、聚酰胺(PA)等氧气阻隔性树脂和其他树脂通过共挤出工艺生产的具有阻隔性能的多层共挤阻隔膜。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2035 塑料术语及其定义
- GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法
- GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
- GB/T 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法
- GB/T 9639.1—2008 塑料薄膜和薄片 抗冲击性能试验方法自由落镖法 第1部分:梯级法
- GB/T 19789 包装材料 塑料薄膜和薄片氧气透过性试验 库仑计检测法
- GB/T 26253 塑料薄膜和薄片水蒸气透过率的测定 红外检测器法
- GB/T 37841 塑料薄膜和薄片耐穿刺性测试方法

3 术语和定义

GB/T 2035 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

多层共挤阻隔膜 multi-layer co-extrusion barrier film

将阻隔性树脂和其他树脂的熔体,通过一个共用模头挤出而获得的多层复合膜。

4 产品分类

共挤阻隔膜按阻隔层树脂种类分 A、B、C 三类,见表 1。