



中华人民共和国国家标准

GB/T 325.1—2008
部分代替 GB/T 325—2000

包装容器 钢桶 第 1 部分：通用技术要求

Packing containers—Steel drums—
Part 1: General specifications

2008-07-18 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 325《包装容器 钢桶》分为 5 个部分：

- 第 1 部分：通用技术要求；
- 第 2 部分：208 L、210 L 和 216.5 L 全开口钢桶；
- 第 3 部分：212 L、216.5 L 和 230 L 闭口钢桶；
- 第 4 部分：200 L 及以下全开口钢桶；
- 第 5 部分：200 L 及以下闭口钢桶。

本部分为 GB/T 325 的第 1 部分。

本部分代替 GB/T 325—2000《包装容器 钢桶》中第 5 章要求。

本部分与 GB/T 325—2000 相比，主要变化如下：

- 产品分类中增加了开口锥型钢桶；
- 未规定具体的规格尺寸；
- 桶身与桶顶、桶底的卷封型式改为二重卷边、三重卷边两种。

本部分由全国包装标准化技术委员会提出并归口。

本部分主要起草单位：国家包装产品质量监督检验中心(广州)。

本部分参加起草单位：中化化工标准化研究所、常熟市福申化工设备有限公司、江苏省产品质量监督检验研究院。

本部分主要起草人：蔡依军、朱丽萍、卢明、梅建、凌建忠、王凤玲、高妹芬。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 325—1964、GB/T 325—1984、GB/T 325—1991、GB/T 325—2000。

包装容器 钢桶

第1部分:通用技术要求

1 范围

GB/T 325 的本部分规定了钢桶的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。
本部分适用于钢桶的制造、流通、使用和监督检查。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 325 本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 325(所有部分) 包装容器 钢桶

GB/T 912 碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板及钢带

GB/T 2518 连续热镀锌薄钢板和钢带

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 4857.3 包装 运输包装件 基本试验方法 第3部分:静载荷堆码试验方法

GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB/T 4956 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法(GB/T 4956—2003,ISO 2178:1982,IDT)

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验(GB/T 9286—1998,eqv ISO 2409:1992)

GB/T 11253 碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带

GB/T 13040 包装术语 金属容器

GB/T 13251 包装容器 钢桶封闭器

GB/T 17344 包装 包装容器 气密试验方法

YB/T 5037 200 升油桶用热轧碳素结构钢薄钢板

3 术语和定义

GB/T 13040 确立的术语和定义适用于 GB/T 325 的本部分。

4 分类

4.1 钢桶按性能要求分为Ⅰ级钢桶、Ⅱ级钢桶、Ⅲ级钢桶。

4.1.1 Ⅰ级钢桶适用于盛装危险性较大的货物。

4.1.2 Ⅱ级钢桶适用于盛装危险性中等的货物。

4.1.3 Ⅲ级钢桶适用于盛装危险性较小的货物和非危险货物。

4.2 钢桶按开口形式分为两类,五种型式,见表1、图1、图2。