

ICS 25.220
H 68



中华人民共和国国家标准

GB/T 8184—2004
代替 GB/T 8184—1987

铑 电 镀 液

Rhodium electroplating solution

2004-02-05 发布

2004-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 8184—1987《铈电镀液》的修订。

本标准与 GB/T 8184—1987 相比,主要有以下变动:

- 将原附录 B“铈镀层的硬度测量方法”改为“铈镀层制备方法”,使铈镀层的检测更具备操作性;另规定维氏显微硬度的测定按 GB/T 9790 进行;
- 统一了原标准中的两个牌号,即生产浓缩铈电镀液时兼顾了装饰性和工业技术性铈电镀的要求,便于生产、使用的管理;
- 在原电重量法分析铈含量的基础上增加了电解后尾液中微量铈的分析,使铈含量的分析结果更准确;
- 删除了原标准中 A. 2《铈电镀液典型分析方法》。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 8184—1987《铈电镀液》。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色标准化技术委员会负责归口。

本标准由贵研铂业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:陈志全、郭珊云、刘建、周伟。

本标准由全国有色标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8184—1987。

铑 电 镀 液

1 范围

本标准规定了浓缩硫酸型铑电镀液的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于防护装饰性和工业技术电镀铑用的浓缩硫酸型铑电镀液。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1421 铑粉

GB/T 9790 金属覆盖层及其他有关覆盖层 维氏和努氏显微硬度试验

3 术语

3.1 液密封口 liquid seal

容器经封口后,封口处不渗漏液体的封闭形式。

4 要求

- 4.1 制备铑电镀液的铑原料的纯度应不低于 GB/T 1421 中 SM-Rh99.95 的规定。
- 4.2 制备铑电镀液所用化学试剂的纯度不低于分析纯,水为蒸馏水。
- 4.3 铑电镀液的铑含量为 $80 \text{ g/L} \pm 1 \text{ g/L}$ 。
- 4.4 铑电镀液为橙红色,用蒸馏水稀释至 $2 \text{ g/L} \sim 10 \text{ g/L}$ 时,溶液无肉眼可见不溶物。
- 4.5 铑电镀层的外观为:白色、全光亮、无裂纹。
- 4.6 铑电镀层的维氏显微硬度为 $\text{HV}750 \sim 850$ 。

5 试验方法

- 5.1 铑电镀液中铑含量的测定按附录 A 进行。
- 5.2 铑电镀液外观用目视检查。
- 5.3 按附录 B 的规定制备铑电镀层进行外观及维氏显微硬度的检验。
 - 5.3.1 铑电镀层的外观用 $100 \sim 120$ 倍金相显微镜检查。
 - 5.3.2 铑电镀层维氏显微硬度的测定按 GB/T 9790 的规定进行。

6 检验规则

6.1 检查和验收

- 6.1.1 铑电镀液应由供方质量监督部门进行检验,保证产品质量符合本标准(或订货合同)的规定,并填写产品质量证明书。
- 6.1.2 需方应对收到的产品按本标准的规定进行复验,复验结果与本标准(或订货合同)的规定不符