

ICS 77.150.99  
H 68



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8184—2020  
代替 GB/T 8184—2004

## 硫 酸 铑

Rhodium(Ⅲ) sulfate

2020-11-19 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8184—2004《铑电镀液》。

本标准与 GB/T 8184—2004 相比,主要技术变化如下:

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2004 年版的第 2 章);
- 增加了硫酸铑的化学式  $\text{Rh}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ (见 3.1);
- 增加了硫酸铑溶液化学成分的规定(见表 1);
- 将铑含量的测定方法“按附录 A 的方法进行”修改为“按 GB/T 34609.1 进行”(见 4.1,2004 年版的 5.1);
- 增加了杂质元素的测定方法按 GB/T 34609.2 进行(见 4.2);
- 修改了溶解试验取样和稀释的规定(见 4.3,2004 年版的 4.4);
- 删除了电镀试片的制备及测试内容(见 2004 年版的 4.5、4.6、5.3.1、5.3.2);
- 修改了取样规定(见 5.4,2004 年版的 6.4);
- 增加了检验结果的数值修约和判定的规定(见 5.5.1)。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:贵研铂业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、成都光明派特贵金属有限公司、江西省君鑫贵金属科技材料有限公司、西安凯立新材料股份有限公司。

本标准主要起草人:刘建、左川、罗媛、王淑英、周淑雁、张保明、彭辉、沈善问、刘桂华、张晓东、杨军、凡兴强、罗蓉雪、徐泽良、史晓妮、校大伟、潘丽娟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8184—1987、GB/T 8184—2004。

# 硫 酸 铑

## 1 范围

本标准规定了硫酸铑的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)内容。

本标准适用于化工行业和电镀行业用硫酸铑。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 34609.1 铑化合物化学分析方法 第1部分:铑量的测定 硝酸六氨合铂重量法

GB/T 34609.2 铑化合物化学分析方法 第2部分:银、金、铂、钯、铱、钌、铅、镍、铜、铁、锡、锌、镁、锰、铝、钙、钠、钾、铬、硅含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法

HG/T 3921 化学试剂 采样及验收规则

## 3 技术要求

### 3.1 硫酸铑的化学式

硫酸铑的化学式  $\text{Rh}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ 。

### 3.2 化学成分

硫酸铑溶液的化学成分应符合表1的规定。

表 1 硫酸铑溶液的化学成分

Rh 的质量 分数/%	杂质的质量分数/%,不大于													杂质 总量
	Al	Ca	Cr	Cu	Fe	Mg	Na	Ni	Pb	Pd	Pt	Si	Zn	
4±0.05	0.001	0.005	0.001	0.001	0.001	0.005	0.005	0.001	0.001	0.002	0.002	0.001	0.001	0.05
8±0.05														
10±0.1	0.002	0.005	0.002	0.002	0.001	0.005	0.005	0.002	0.001	0.002	0.002	0.001	0.002	
12±0.1														
15±0.1														

注: 由于硫酸铑的用户主要以溶液的方式供货和应用,所以本标准仅规定硫酸铑溶液的化学成分。