



中华人民共和国国家标准

GB/T 33574—2017

集装箱生产序列号编码

Coding of freight containers manufacturer's serial number

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 编码规则	1
4 标记要求	2

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国集装箱标准化技术委员会(SAC/TC 6)提出并归口。

本标准起草单位:交通运输部水运科学研究院、中国船级社、中铁集装箱运输有限公司、中国国际海运集装箱(集团)股份有限公司。

本标准主要起草人:邓延洁、李宁、李继春、唐瑞英、金菁、赵洁婷、王婧、王和、孙可佳、周受钦、胡锦涛、曹文胜。

集装箱生产序列号编码

1 范围

本标准规定了集装箱生产序列号编码规则和标记要求。

本标准适用于 GB/T 1413 所规定的集装箱,其他类型的集装箱以及集装箱辅助设备等可参照使用。

注:该生产序列号作为产品出厂编号,也是该集装箱唯一永久性身份代码,作为相关方用于识别该集装箱的身份信息。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1413 系列 1 集装箱 分类尺寸和额定质量(GB/T 1413—2008,ISO 888:1995, IDT)

GB/T 1836 集装箱代码、识别和标记(GB/T 1836—1997, idt ISO 6346:1995)

3 编码规则

3.1 基本要求

3.1.1 编码构成

集装箱生产序列号由以下 4 个部分组成:

- a) 制造工厂代码;
- b) 尺寸箱型代码;
- c) 生产年份;
- d) 序列号。

3.1.2 编码结构

集装箱生产序列号编码结构见图 1。

(制造工厂代码)	(尺寸类型代码)	(制造年份)	(序列号)
ABCD	22G1	15	123456

图 1 集装箱生产序列号编码结构示意图

3.2 制造工厂代码

制造工厂代码具有唯一性,不同的制造工厂不应使用相同的代码,代码采用大写拉丁字母表示,最