



中华人民共和国国家标准

GB/T 17394.2—2012

金属材料 里氏硬度试验 第2部分： 硬度计的检验与校准

Metallic materials—Leeb hardness test—
Part 2: Verification and calibration of hardness testers

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 17394《金属材料 里氏硬度试验》分为如下三个部分：

- 第1部分：试验方法；
- 第2部分：硬度计的检验与校准；
- 第3部分：标准硬度块的标定。

本部分为 GB/T 17394 的第2部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国试验机标准化技术委员会(SAC/TC 122)归口。

本部分起草单位：北京时代之峰科技有限公司、长春机械科学研究院有限公司、泉州市丰泽东海仪器硬度块厂。

本部分主要起草人：张宏运、袁松、郝建国、陈俊薪。

金属材料 里氏硬度试验 第2部分： 硬度计的检验与校准

1 范围

GB/T 17394 的本部分规定了里氏硬度试验用的里氏硬度计(以下简称硬度计)的检验与校准方法。

本部分适用于检验硬度计基本功能的直接检验法和硬度计综合检查的间接检验法。间接检验法可独立地用于使用中的硬度计的定期常规检验。

本部分适用于带有 D、DC、S、E、D+15、DL、C 和 G 型冲击装置的里氏硬度计。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 4340.1-2009,ISO 6507-1:2005,MOD)

3 一般要求

在检验硬度计以前,应对其进行检查以保证:

- a) 硬度计在规定的工作电压范围内正常工作;
- b) 冲击装置工作可靠、操作灵活,无卡住现象;
- c) 打印机走纸正常,打印字迹清楚、字形完整、不变形;
- d) 冲击体球头无划痕、变形、污物及油脂等。

4 直接检验

4.1 总则

4.1.1 直接检验宜在 10 °C ~ 35 °C 的温度范围内进行,如在此温度范围以外进行检验,则应在检验报告中注明。

4.1.2 检测项目和使用的计量器具见表 1。

检验和校准用的计量器具应能溯源到国家基准。