



中华人民共和国国家标准

GB/T 33623—2017

滚动轴承 风力发电机组齿轮箱轴承

Rolling bearings—Wind power generators gearbox bearings

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准主要起草单位:瓦房店轴承集团有限责任公司。

本标准参加起草单位:洛阳轴承研究所有限公司、成都天马铁路轴承有限公司、大连冶金轴承股份有限公司、洛阳 LYC 轴承有限公司、上海斐赛轴承科技有限公司、大连华锐重工集团股份有限公司、南京高速齿轮制造有限公司、重庆齿轮箱有限责任公司。

本标准主要起草人:孙振生、马忠超、庄权、于长鑫、张丽娜。

本标准参加起草人:马素青、袁玉密、王德惠、练松伟、赵联春、邵阳、向鹏生、袁彬书、祝端峰、王金成、蒋章。

滚动轴承 风力发电机组齿轮箱轴承

1 范围

本标准规定了风力发电机组配套的主传动增速齿轮箱轴承的代号方法、结构型式、外形尺寸、技术要求、检测方法、检验规则、标志、防锈和包装、运输和储存。

本标准适用于风力发电机组配套的主传动增速齿轮箱轴承(以下简称轴承)的生产检验和用户选型、验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 272 滚动轴承 代号方法
- GB/T 273.1 滚动轴承 外形尺寸总方案 第1部分:圆锥滚子轴承
- GB/T 273.3 滚动轴承 外形尺寸总方案 第3部分:向心轴承
- GB/T 299 滚动轴承 双列圆锥滚子轴承 外形尺寸
- GB/T 307.1 滚动轴承 向心轴承 公差
- GB/T 307.2 滚动轴承 测量和检验的原则及方法
- GB/T 307.3 滚动轴承 通用技术规则
- GB/T 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB/T 3203 渗碳轴承钢技术条件
- GB/T 4199 滚动轴承 公差 定义
- GB/T 4604.1 滚动轴承 游隙 第1部分:向心轴承的径向游隙
- GB/T 4604.2 滚动轴承 游隙 第2部分:四点接触球轴承的轴向游隙
- GB/T 4662 滚动轴承 额定静载荷
- GB/T 6391 滚动轴承 额定动载荷和额定寿命
- GB/T 6402 钢锻件超声检测方法
- GB/T 6930 滚动轴承 词汇
- GB/T 7811 滚动轴承 参数符号
- GB/T 8597 滚动轴承 防锈包装
- GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 15519 化学转化膜 钢铁黑色氧化膜 规范和试验方法
- GB/T 15711 钢材塔形发纹酸浸检验方法
- GB/T 18254—2016 高碳铬轴承钢
- GB/T 24605 滚动轴承 产品标志
- GB/T 24606 滚动轴承 无损检测 磁粉检测
- GB/T 24608 滚动轴承及其商品零件检验规则
- GB/T 25769 滚动轴承 径向游隙的测量方法
- GB/T 28268—2012 滚动轴承 冲压保持架技术条件