



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21538—2008

---

## 金属薄板用涂覆胶辊

Rubber roller for metal foil-purpose coating

2008-04-07 发布

2008-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准的附录 A 为规范性附录、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分会(SAC/TC 35/SC 7)归口。

本标准负责起草单位：南京金三力橡塑有限公司。

本标准参加起草单位：苏州市宝苏矿冶设备有限公司、浙江省德清县胶辊实业公司、鞍山市宏图防腐工程有限公司。

本标准主要起草人：林洪云、李文佐、焦健、袁俭、徐璟、张立钢。

本标准为首次制定。

# 金属薄板用涂覆胶辊

## 1 范围

本标准规定了金属薄板表面涂覆涂料或化学涂层用涂覆胶辊(以下简称涂覆辊)的产品结构、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于冶金行业和其他行业金属薄板——家电、建材彩色钢板;耐指纹钢板;硅钢板;铝板;镀锌、锡板等金属薄板涂覆生产线用涂覆胶辊。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 528—1998 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定(eqv ISO 37:1994)

GB/T 529—1999 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤型、直角形和新月形试样)(eqv ISO 34-1:1994)

GB/T 531—1999 橡胶袖珍硬度计压入硬度试验方法(idt ISO 7619:1986)

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值(GB/T 1184—1996,eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 1690—2006 硫化橡胶(或热塑性橡胶)耐液体试验方法(ISO 1817:2005,MOD)

GB/T 4459.5—1999 机械制图 中心孔表示法(eqv ISO 6411:1982)

GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验(GB/T 9239.1—2006,ISO 1940-1:2003,IDT)

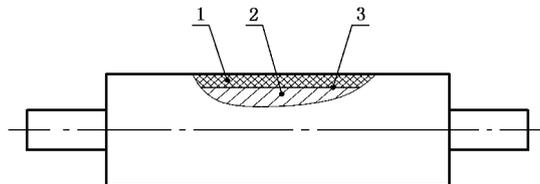
HG/T 2413.2—1992 胶辊表观硬度的测定 邵尔硬度计法(idt ISO 7267-2:1986)

HG/T 2450—1999 胶辊表观硬度的测定 橡胶国际硬度计法(idt ISO 7267-1:1997)

HG/T 3079 橡胶、塑料辊尺寸公差(HG/T 3079—1999,idt ISO 6123-3:1985)

## 3 产品结构

产品应符合图样设计要求,其基本结构由包覆胶层、金属芯、粘合层构成(如图1)。



- 1——包覆胶层;  
2——金属芯;  
3——粘合层。

图1 结构示意图