

ICS 27.040
K 54



中华人民共和国国家标准

GB/T 28559—2012

超临界及超超临界汽轮机 叶片

Supercritical and ultra-supercritical turbine—Blades

2012-06-29 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
超临界及超超临界汽轮机 叶片
GB/T 28559—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2012年11月第一版

*

书号:155066·1-45596

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国电器工业协会提出并归口。

本标准起草单位：哈尔滨汽轮机厂有限责任公司、机械工业北京电工技术经济研究所、东方汽轮机有限公司、上海汽轮机厂有限责任公司、北京北重阿尔斯通有限责任公司、无锡透平叶片有限公司。

本标准主要起草人：倪永君、李庆、崔建国、卢琛钰、吴其林、王伟莉、李湘军、吕智强、段中旭。

超临界及超超临界汽轮机 叶片

1 范围

本标准规定了超临界及超超临界汽轮机静、动叶片的一般要求、叶片材料、锻件、静叶片及动叶片制造要求、检测、包装与标志等技术要求。

本标准适用于超临界及超超临界汽轮机静、动叶片。其他型式的汽轮机静、动叶片也可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2900.46 电工名词术语 汽轮机及其附属装置

GB/T 6402 钢锻件超声检测方法

GB/T 8732 汽轮机叶片用钢

JB/T 3073.4 汽轮机精锻动叶片 技术条件

JB/T 3073.5 汽轮机用铸造静叶片 技术条件

JB/T 9628 汽轮机叶片 磁粉探伤方法

3 术语和定义

GB/T 2900.46 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

叶片 blade

在通流部分中用以改变汽流参数实现能量转换的零件。一般由叶根和具有特定型面的叶身组成。

3.2

动叶(片) rotor blade

转子上的叶片。

3.3

静叶(片) stationary blade

隔板、汽缸等静止部件上的叶片。

3.4

导(向)叶(片) guide blade

通流部分中主要起导向作用的静叶。

3.5

直叶片 straight blade

叶片沿叶高截面形状相同的叶片。

3.6

扭叶片 twisted blade

叶片沿叶高截面形状不同,截面面积减小,相邻两截面有相对扭转的叶片。