



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31727—2015

---

## 透明薄膜磨花程度试验方法

Test method for attrition rate of transparent plastic film

2015-06-02 发布

2016-01-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位：江苏中达新材料集团股份有限公司、上海烟草(集团)公司、江阴市产品质量监督检验所、海南赛诺实业有限公司、佛山佛塑科技集团股份有限公司、广东德冠薄膜新材料股份有限公司。

本标准主要起草人：王明贞、武相芹、王源、许亮、黎坛、梁美莹、李渊、徐文树。

# 透明薄膜磨花程度试验方法

## 1 范围

本标准规定了塑料透明薄膜磨花程度的试验方法。

本标准适用于双向拉伸聚丙烯(BOPP)、双向拉伸聚酰胺(BOPA)、流延聚丙烯(CPP)、双向拉伸聚酯(BOPET)、聚乙烯(PE)、涂布膜、消光膜等各种塑料透明薄膜磨花程度和耐磨花性的测定。

本标准规定的观察法(方法 A)适用于无参照样的情况,光泽度差比值法(方法 B)和雾度差值法(方法 C)适用于有参照样的情况。

注:涂布膜和消光膜不推荐使用方法 C。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2410—2008 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 8807—1988 塑料镜面光泽试验方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**磨花程度 attrition rate**

塑料透明薄膜因磨擦导致表面擦伤的程度。

### 3.2

**耐磨花性 wear resistance**

塑料透明薄膜抵抗擦伤的能力。

## 4 试验方法

### 4.1 状态调节和试验的标准环境

除另有规定,试样应按照 GB/T 2918—1998 规定,在温度(23±2)℃和相对湿度(50±10)%的环境下,状态调节时间不少于 4 h,并在此环境进行试验。

### 4.2 方法 A——观察法评定磨花程度

#### 4.2.1 擦伤观察

在自然光或 40 W 日光灯下,沿与试样 45°方向观察试样表面。

注:试样数量由感兴趣的各方商定。