

ICS 65.160
X 94
备案号: 36270—2012

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 434.1—2012

烟草机械验收 第 1 部分: 卷烟卷制质量综合判定

Tobacco machinery acceptance—
Part 1: Comprehensive criteria of cigarette making quality

2012-03-23 发布

2012-04-15 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

YC/T 434《烟草机械验收》分为 3 个部分：

- 第 1 部分：卷烟卷制质量综合判定；
- 第 2 部分：卷烟盒条包装质量综合判定；
- 第 3 部分：醋酸纤维滤棒质量综合判定。

本部分为 YC/T 434 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会烟机分技术委员会(SAC/TC 144/SC 3)归口。

本部分起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司、常德烟草机械有限责任公司、上海烟草集团有限责任公司、湖南中烟工业有限责任公司、福建中烟工业有限责任公司。

本部分主要起草人：胡淑云、顾善根、李迪前、王道宽、董祥云、邓钢锋、徐庆涛。

烟草机械验收

第 1 部分：卷烟卷制质量综合判定

1 范围

YC/T 434 的本部分规定了卷接机组验收时的卷制条件、卷制质量要求、抽样、试验方法、检验规则及质量判定。

本部分适用于卷接机组验收时对卷烟卷制质量的判定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- | | | | |
|---------------|--------------|---------------------|---------|
| GB/T 22838.2 | 卷烟和滤棒物理性能的测定 | 第 2 部分：长度 | 光电法 |
| GB/T 22838.3 | 卷烟和滤棒物理性能的测定 | 第 3 部分：圆周 | 激光法 |
| GB/T 22838.4 | 卷烟和滤棒物理性能的测定 | 第 4 部分：卷烟质量 | |
| GB/T 22838.5 | 卷烟和滤棒物理性能的测定 | 第 5 部分：卷烟吸阻和滤棒压降 | |
| GB/T 22838.6 | 卷烟和滤棒物理性能的测定 | 第 6 部分：硬度 | |
| GB/T 22838.7 | 卷烟和滤棒物理性能的测定 | 第 7 部分：卷烟含末率 | |
| GB/T 22838.9 | 卷烟和滤棒物理性能的测定 | 第 9 部分：卷烟空头 | |
| GB/T 22838.10 | 卷烟和滤棒物理性能的测定 | 第 10 部分：爆口 | |
| GB/T 22838.12 | 卷烟和滤棒物理性能的测定 | 第 12 部分：卷烟外观 | |
| GB/T 22838.15 | 卷烟和滤棒物理性能的测定 | 第 15 部分：卷烟通风的测定 | 定义和测量原理 |
| GB/T 22838.16 | 卷烟和滤棒物理性能的测定 | 第 16 部分：卷烟端部掉落烟丝的测定 | 旋转笼法 |

《卷烟工艺规范》(2003 年版)

3 卷制条件

- 3.1 卷制条件应满足卷接机组工作条件的要求。
- 3.2 卷制的卷烟应是企业正式生产的品牌卷烟。
- 3.3 卷制用烟丝的质量应符合《卷烟工艺规范》(2003 年版)中 1.2.1.1、9.1.3 的规定。
- 3.4 卷烟纸、滤棒成形纸、滤棒、胶粘剂等材料应满足卷接机组产品标准的要求。

4 卷制质量要求

卷制质量要求包括卷烟物理指标要求和卷烟外观指标要求，其中卷烟物理指标要求及其质量缺陷单位扣分值见表 1，卷烟外观指标要求及其质量缺陷单位扣分值见表 2。