



中华人民共和国国家标准

GB 9861—88

感光胶片冲洗过程中 抗划伤力测定方法

Method for determining the resistance
of photographic films to abrasion
during processing

1988-09-20发布

1989-05-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

感光胶片冲洗过程中 抗划伤力测定方法

UDC 771.53
:771.534.5

GB 9861—88

Method for determining the resistance
of photographic films to abrasion
during processing

1 主题内容与适用范围

本标准规定了冲洗过程中测定感光胶片抗划伤力的原理、仪器、试验步骤及结果计算。

本标准适用于各种感光胶片的明胶卤化银乳剂层或明胶背层在冲洗过程中抗划伤力测定,或者用于冲洗条件改变对感光胶片的抗划伤力影响的测定。本标准不适用于感光胶片支持体的抗划伤力测定。

2 定义

感光胶片乳剂层或者背层在冲洗过程中经受压力连续增加的针头刻划,被测涂层表面被划破时针头所施的压力被称为该材料的抗划伤力,单位以牛顿表示。

3 方法提要

胶片在冲洗过程中,用规定的宝石针头刻划试样的被测表面,在刻划的同时通过变动测试仪横梁上游码的位置或附加砝码来改变针头上的压力,直到测试针头划破被测表面为止,最后计算试样被划破时针头所施的压力。

4 仪器

4.1 抗划伤力测定仪

抗划伤力测定仪构造如图所示,仪器主要参数如下:

- a. 测量范围0~3 N。游码量程为0~1 N。附加砝码101、97 g及203、94 g,在附加砝码上分别标出。它们分别加到针头上方,在标准条件下产生的重力为1 N、2 N。
- b. 测定仪横梁刻度总长20 cm,在标准条件下游码每移动1 cm增加的重力为0.05 N。横梁以牛顿值标度。
- c. 测定用宝石针头的球面半径0.38 mm。
- d. 针头角度以针杆轴线与试样平面垂直设计。