



中华人民共和国国家标准

GB/T 13576.4—2008
代替 GB/T 13576.4—1992

锯齿形(3°、30°)螺纹 第4部分:公差

Buttress threads with the flank angles of 3 and 30 degrees—
Part 4: Tolerances

2008-07-30 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 13576《锯齿形(3°、30°)螺纹》分为四个部分:

- 第 1 部分:牙型;
- 第 2 部分:直径与螺距系列;
- 第 3 部分:基本尺寸;
- 第 4 部分:公差。

本部分为 GB/T 13576 的第 4 部分。

本部分代替 GB/T 13576.4—1992《锯齿形(3°、30°)螺纹 公差》。

本部分与 GB/T 13576.4—1992 相比,主要技术内容变化如下:

- 本部分将旧标准内螺纹中径公差带位置 A 改为 H(1992 年版的第 3 章;本版的第 4 章);
- 本部分较旧标准增加了一种外螺纹中径公差带位置 e(1992 年版的第 3 章;本版的第 4 章);
- 本部分将旧标准的附录 B(大径定心的公差值,参考件)内容移入标准正文,删除了旧标准的表 3(1992 年版的第 3 章和附录 B;本版的第 4 章);
- 本部分修改了旧标准所规定的推荐公差带(1992 年版的第 7 章;本版的第 6 章);
- 在螺纹标记内,本部分不允许标注旋合长度具体数值,而旧标准则可以标注旋合长度的具体数值(1992 年版的第 6 章;本版的第 8 章);
- 本部分将旧标准的附录 A(基本偏差和公差计算式,参考件)内容移入标准正文(1992 年版的附录 A;本版的第 9 章)。

本部分由全国螺纹标准化技术委员会(SAC/TC 108)提出并归口。

本部分起草单位:中机生产力促进中心。

本部分主要起草人:李晓滨。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 13576.4—1992。

锯齿形(3°、30°)螺纹

第4部分:公差

1 范围

GB/T 13576 的本部分规定了锯齿形螺纹的公差和标记。锯齿形螺纹的牙型和直径与螺距系列分别符合 GB/T 13576.1 和 GB/T 13576.2 的规定。

本部分适用于一般用途机械传动和紧固的锯齿形螺纹连接。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 13576 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1800.3—1998 极限与配合 基础 第3部分:标准公差和基本偏差数值表(eqv ISO 286-1:1988)

GB/T 13576.1 锯齿形(3°、30°)螺纹 第1部分:牙型

GB/T 13576.2 锯齿形(3°、30°)螺纹 第2部分:直径与螺距系列

GB/T 14791 螺纹术语(GB/T 14791—1993, neq ISO 5408:1983)

3 术语和代号

3.1 术语和定义

GB/T 14791 所规定的术语和定义适用于 GB/T 13576 的本部分。

3.2 代号

D ——设计牙型上的内螺纹基本大径;

D_2 ——设计牙型上的内螺纹基本中径;

D_1 ——设计牙型上的内螺纹基本小径;

d ——设计牙型上的外螺纹基本大径(公称直径);

d_2 ——设计牙型上的外螺纹基本中径;

d_3 ——设计牙型上的外螺纹小径;

P ——螺距;

Ph ——导程;

N ——中等旋合长度组;

L ——长旋合长度组;

l_N ——中等旋合长度;

T ——公差;

T_D ——内螺纹大径公差

T_{D_2} ——内螺纹中径公差;

T_{D_1} ——内螺纹小径公差;

T_d ——外螺纹大径公差;