

ICS 43.040  
73.080  
Q 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17469—1998  
idt ISO 7881:1987

---

## 汽车制动器衬片摩擦性能评价 小样台架试验方法

Road vehicles—Brake linings—Evaluation of friction  
material characteristics—Small sample bench test procedure

1998-08-19 发布

1999-02-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 7881 : 1987《道路车辆—制动器衬片—摩擦性能的评价—小样台架试验方法》。

本标准的附录 A、附录 B 均为标准的附录,附录 C 是提示的附录。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由杭州制动材料厂归口。

本标准主要起草单位:杭州制动材料厂、甘肃省摩擦密封材料厂、吉林工业大学。

本标准参加起草单位:湖北摩擦密封材料总厂、南京摩擦材料总厂。

本标准主要起草人:江世履、蔡仁华、李 康、王铁山。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成,各成员团体若对某技术委员会确立的项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的各国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。

由技术委员会通过的国际标准草案提交各成员团体表决,需取得至少 75%参加表决的成员团体的同意,才能作为国际标准正式发布。

国际标准 ISO 7881 是由 ISO/TC22 道路车辆技术委员会制定的。

使用标准方应注意所有国际标准会经常进行修订,除非另有说明,在此提及的其他国际标准都是最新版本。

# 中华人民共和国国家标准

## 汽车制动器衬片摩擦性能评价 小样台架试验方法

GB/T 17469—1998  
idt ISO 7881:1987

Road vehicles—Brake linings—Evaluation of friction  
material characteristics—Small sample bench test procedure

### 0 引言

摩擦材料的某些特性可以用小样在实验室试验机上进行评价。正如通常作材料试验一样,此种试验方法尚不能保证受试材料在任何特定的工业应用方面的适用性。它仅提供由试验得出的有关材料特性方面的定量数据。

### 1 范围

本标准规定了制动器衬片材料的指定尺寸小样在台架试验机上所用的试验设备和试验程序,以及对试验结果的评价方法。

本标准适用于汽车鼓式制动器和盘式制动器的衬片材料。

### 2 定义

本标准采用下列定义。

#### 2.1 热 A 级 thermal class A

工况相当于在压力 1 050 kPa 及温度 350℃以下进行的衰退试验(见表 2 及附录 A 和附录 B 中 A1 与 B1)。

#### 2.2 热 B 级 thermal class B

工况相当于在压力 3 000 kPa 及温度高达 400℃进行的衰退试验(见表 2 及附录 A 和附录 B 中 A2 与 B2)。

#### 2.3 冷摩擦系数 cold friction

衰退试验时在 100℃、150℃和 200℃测得的摩擦系数平均值(见附录 A 和附录 B)。

#### 2.4 热摩擦系数 hot friction

2.4.1 在热 A 级工况下,衰退试验时在 300℃、350℃和恢复试验时 300℃测得的摩擦系数平均值(见附录 A 中 A1 和附录 B 中 B1)。

2.4.2 在热 B 级工况下,衰退试验时在 350℃、400℃时和恢复试验时 350℃测得的摩擦系数平均值(见附录 A 中 A2 和附录 B 中 B2)。

### 3 符号与单位

本标准所用的符号与单位如表 1 所示。再用下述标记进一步表征符号:

i:开始 e:结束 a:冷摩擦 b:热摩擦