



中华人民共和国国家标准

GB 10560—89

矿用高强度圆环链用钢 技术条件

High tensile steels for round link chains for
mines—Technical requirements

1989-03-22发布

1990-01-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

矿用高强度圆环链用钢 技术条件

UDC 669.14
:622.625.5

GB 10560—89

High tensile steels for round link chains for mines
—Technical requirements

1 主题内容与适用范围

本标准规定了矿用高强度圆环链用钢的分类及代号,尺寸、外形、重量及允许偏差,技术要求,试验方法,检验规则,包装、标志和质量证明书等内容。

本标准适用于制造煤矿刮板输送机、刨煤机的高强度圆环链用热轧及冷拉圆钢。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 225 结构钢末端淬透性试验法
- GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 229 金属夏比(U型缺口)冲击试验方法
- GB 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 702 热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 905 冷拉圆钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 3077 合金结构钢技术条件
- GB 3078 优质结构钢冷拉钢材技术条件
- GB 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 10561 钢中非金属夹杂物显微评定方法
- YB 31 钢的显微组织(游离渗碳体、带状组织及魏氏组织)评定法

3 分类及代号

钢按冶金质量分为优质钢、高级优质钢(牌号后加“A”)。