



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 364—1994

---

## 表 面 温 度 计

Surface Thermometer

1994—07—12 发布

1994—12—01 实施

---

国家技术监督局 发布

中华人民共和国  
国家计量检定规程  
表面温度计  
JJG 364—1994  
国家技术监督局颁布

\*

中国质检出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区复外三里河北街16号(100045)

网址：[www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线：010-68522006

1994年11月第1版

\*

书号：155026·J-1573

版权专有 侵权必究

# 表面温度计检定规程

Verification Regulation of

Surface Thermometer

JJG 364—1994

代替 JJG 364—1984

---

本检定规程经国家技术监督局于 1994 年 7 月 12 日批准，并自 1994 年 12 月 1 日起施行。

归口单位： 辽宁省技术监督局

起草单位： 沈阳市计量测试所

本规程技术条文由起草单位负责解释

**本规程主要起草人：**

张家恬 （沈阳市计量测试所）

**参加起草人：**

王魁汉 （东北大学）

孙玉芬 （沈阳市计量测试所）

邹衡辉 （上海市娄山热工仪表厂）

## 目 录

一 概述·····	(1)
二 技术要求·····	(1)
三 检定条件·····	(2)
四 检定项目和检定方法·····	(2)
五 检定结果处理和检定周期·····	(3)
附录 1 表面温度计以热电偶为标准器的检定记录·····	(5)
附录 2 检定证书（背面）格式·····	(6)

## 表面温度计检定规程

本规程适用于新制造、使用中和修理后的测温范围为  $0\sim 600^{\circ}\text{C}$ ，以热电偶为感温元件的表面温度计的检定。其他类型的表面温度计可参照本规程进行检定。

### 一 概 述

表面温度计（以下简称温度计）主要用于测量静态或移动物体的表面温度。温度计由热电偶、补偿导线和指示仪表组成。

指示仪表可分为指针式和数字式两种。采用指针式指示仪表时，为补偿热电偶参考端温度不为  $0^{\circ}\text{C}$  时的影响，在温度计手柄处装有温度补偿元件。数字式仪表一般有热电偶参考端温度补偿装置。

### 二 技 术 要 求

#### 1 外观

1.1 热电偶的测量端应焊接牢固，并处于中心位置，其偏移不得大于  $3\text{mm}$ 。焊点表面应平滑，无气孔；电极不得有严重磨损和腐蚀的明显缺陷。

1.2 温度计电路连接部分的极性应正确，接触应良好；机械连接部分应牢固可靠，活动部分应转动自如。

1.3 在温度计的明显处应标有制造厂名（或商标），计量器具生产许可证号、温度计型号与准确度等级，温度计编号和出厂日期。

1.3.1 指针式仪表的刻线应清晰，应标有温度单位（ $^{\circ}\text{C}$ ）。

温度计补偿起点为  $30^{\circ}\text{C}$ ，此时感温元件与补偿热电偶均处于相同的室温下，调节器应能保证指针左右移动  $10^{\circ}\text{C}$ 。

1.3.2 指示仪表不应有影响读数的缺陷。

1.3.3 各开关旋钮在规定的状态时，应具有相应的功能。

1.3.4 指示数字的亮度应均匀，不应有不显示、叠字、缺笔画等现象，小数点位置应正确。

#### 2 允许误差

温度计允许误差如表 1。

表 1

温度计型式	允许误差/ $^{\circ}\text{C}$
指针式	$3\%t$
数字式	$2.5\%t$

注： $t$  为温度计测量范围的满量程值。