



中华人民共和国国家标准

GB/T 13578—2010
代替 GB/T 13578—1992

橡胶塑料压延机

Rubber and plastics calendar

2010-09-26 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
橡 胶 塑 料 压 延 机

GB/T 13578—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-40696

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 GB/T 13578—1992《橡胶塑料压延机》。

本标准与 GB/T 13578—1992 相比主要变化如下：

- 取消了原标准表 1 中的最低辊筒线速度（1992 年版的表 1；本版的表 A.1）；
- 取消了原标准表 1 中的主电机功率（1992 年版的表 1；本版的表 A.1）；
- 增加了供应胶鞋行业压延胶鞋鞋底、鞋面沿条等制品厚度偏差（见表 A.1）；
- 供压延软塑料的压延机制品厚度偏差由 ± 0.02 mm 改为 ± 0.01 mm（1992 年版的表 1；本版的表 A.1）；
- 增加了 8 个规格 31 个系列（1992 年版的表 1；本版的表 A.1）；
- 将原标准表 1 改为资料性附录（见本标准附录 A）；
- 将原标准表 2 改为资料性附录（见本标准附录 B）；
- 将原标准第 4 章“技术要求”改为“要求”，增加了工作环境要求和外观、涂漆要求（见本版 4、4.1 和 4.6）；
- 将塑料压延机轴承回油温度 110 °C 修改为不大于 105 °C（1992 年版的 4.11；本版的 4.4.2）；
- 将钻孔辊筒工作表面温度与规定值的偏差由 ± 2 °C 修改为 ± 1 °C（1992 年版的 4.13；本版的 4.2.5）；
- 取消原标准中的安全要求条款，直接引用压延机安全标准；
- 增加了判定规则（见 6.3）。

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本标准负责起草单位：大连橡胶塑料机械股份有限公司。

本标准参加起草单位：北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人：黄树林、吕海峰、李香兰、何成。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 13578—1992。

橡胶塑料压延机

1 范围

本标准规定了橡胶压延机、塑料压延机(以下简称压延机)的规格系列与基本参数、辊筒排列型式及型号、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输及贮存。

本标准适用于加工橡胶、塑料制品的压延机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)
- GB/T 321—2005 优先数和优先数系(ISO 3:1973,IDT)
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 12783 橡胶塑料机械产品型号编制方法
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB 25434 橡胶塑料压延机安全要求
- HG/T 2150 橡胶塑料压延机检测方法
- HG/T 3108 冷硬铸铁辊筒
- HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件
- HG/T 3228 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件
- JB/T 5995 机电产品使用说明书编写规定

3 规格系列与基本参数、辊筒排列型式及型号

3.1 规格系列与基本参数

压延机规格系列与基本参数参见附录 A。

3.2 辊筒排列型式

压延机辊筒排列型式参见附录 B。

3.3 型号

压延机的型号应符合 GB/T 12783 的规定。

4 要求

压延机应符合本标准的要求,并按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。

4.1 工作环境要求

- 4.1.1 环境温度:5℃~40℃。
- 4.1.2 环境湿度:不大于85%。
- 4.1.3 环境海拔高度不大于1000m。
- 4.1.4 电源:380V,3P+N+PE,50Hz。

注:以上工作环境要求为常规的条件,如用户有特殊要求时,应单独注明。