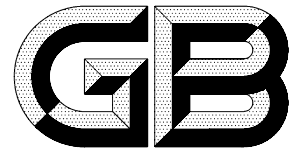


ICS 83.160.30
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 3372—2000
eqv ISO 4251-3:1994

拖拉机和农业、林业机械用轮辋系列

Rims series for tractors, agricultural
and forestry machines

2000-08-28 发布

2001-03-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是根据 ISO 4251-3:1994《农业拖拉机与机械轮胎(层级标志系列)和轮辋—第 3 部分:轮辋》,对 GB/T 3372—1989《拖拉机和农业、林业机械用轮辋系列》进行修订的。原标准 GB/T 3372—1989 是参考国际标准 ISO 4251-3:1985《农业拖拉机与机械轮胎(现行系列)和轮辋—第 3 部分:轮辋》进行的第一次修订。由于 ISO 4251-3:1994 比 ISO 4251-3:1985 在内容和尺寸方面有部分改变,为了与国际标准等效,本标准进行第二次修订。

本标准与 GB/T 3372—1989 的主要差异:

- 增加了前言和 ISO 前言;
- 对轮辋轮廓规格进行了增减;
- 增加了轮辋直径测量和轮辋轮廓尺寸的测量;
- 对轮辋轮廓的尺寸修约和公差进行了调整;
- 将轮辋配合一章从标准中删除。

本标准与 ISO 4251-3:1994 的主要差异:

- 标准的编排格式不同;
- 国际标准中没有的轮辋轮廓规格,根据国外先进标准增加了部分轮辋轮廓规格;
- 增加了轮辋轮廓的尺寸测量。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 3372—1989。

本标准的附录 A 是标准的附录,附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国原化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:洛阳拖拉机研究所。

本标准主要起草人:沈祖权。

本标准于 1982 年 12 月首次发布,1989 年 1 月第一次修订。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性联合会。制订国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成。各成员团体若对某技术委员会已确立的标准项目感兴趣,都有权参加该委员会工作。与 ISO 保持联系的各国际组织(官方或非官方)也能参加有关工作,在电工技术标准化方面 ISO 与国际电工委员会(IEC)保持密切合作关系。

由技术委员会正式通过的国际标准草案提交各成员团体表决,国际标准需取得至少 75%参加表决的成员团体的同意才能正式通过。

国际标准 ISO 4251-3 是由 ISO/TC31 轮胎轮辋和气门嘴技术委员会下属的 SC5 农业轮胎和轮辋分技术委员会制订。

由于对标准组成的较小修订,第三版取代第二版(ISO 4251-3:1985)。“现行系列”现在称“层级标志系列”。

ISO 4251 包括下列部分,在通常情况下,标题是“农业拖拉机与机械轮胎(层级标志系列)和轮辋”。

第一部分:轮胎规格、尺寸及允许使用轮辋轮廓

第二部分:轮胎额定负荷

第三部分:轮辋

第四部分:轮胎分类和命名

第五部分:集材机轮胎

附录 A 是 ISO 4251 的组成部分,附录 B 和 C 仅供参考。

中华人民共和国国家标准

拖拉机和农业、林业机械用轮辋系列

Rims series for tractors, agricultural
and forestry machines

GB/T 3372—2000
eqv ISO 4251-3:1994

代替 GB/T 3372—1989

1 范围

本标准规定了拖拉机和农业、林业机械用充气轮胎的轮辋直径、轮辋轮廓尺寸和气门嘴孔、轮辋滚花纹、轮辋直径测量。

本标准适用于拖拉机和农业、林业机械用轮辋。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 9769—1988 轮辋轮廓检测

3 轮辋直径和周长

轮辋的名义直径代号 D_R 和标定直径 D 的对应关系应符合表 1 和图 1 的规定。

标定直径 D 根据名义直径代号 D_R 推导如下:

a) $D_R \leq 16$ (不含 $D_R = 15.3$)

$$D = 25.4(D_R - 0.031\ 25) \text{ mm};$$

b) $D_R = 15.3$

$$D = 25.4 \times 15.288 \text{ mm};$$

c) $D_R = 16.1$

$$D = 25.4 \times 16.043\ 75 \text{ mm};$$

d) $D_R > 16.1$

$$D = 25.4(D_R - 0.187\ 5) \text{ mm};$$

轮辋直径的测量见附录 A(标准的附录)。

轮辋周长允许有 $\pm 1.2 \text{ mm}$ 的公差。

表 1 轮辋直径

mm

名义直径代号 D_R	标定直径 D
8	202.4
9	227.8
10	253.2
12	304