



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 582—2006

电 池 级 碳 酸 锂

Battery grade lithium carbonate

2006-03-07 发布

2006-08-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由四川省射洪锂业有限责任公司起草。

本标准主要起草人：金鹏、霍立明、董华波、张江峰、涂明江、米永强。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

电池级碳酸锂

1 范围

本标准规定了电池级碳酸锂的要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于以各种方法生产的电池级碳酸锂。

2 引用标准

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注明日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注明日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 191 包装储运图示标志

GB/T 11064(所有部分) 碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法

GB/T 19077.1 粒度分析 激光衍射法

3 要求

3.1 化学成分

电池级碳酸锂的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 化学成分

Li ₂ CO ₃ 不小于	杂质含量/%不大于													
	Na	K	Ca	Mg	Si	Fe	Cu	Pb	Ni	Mn	Zn	Al	Cl ⁻	SO ₄ ²⁻
99.50	0.025	0.001	0.005	0.01	0.005	0.002	0.001	0.001	0.003	0.001	0.001	0.005	0.005	0.08

3.2 水分

产品中的水分含量≤0.40%。

3.3 粒度

产品的平均粒径≤6 μm; 2 μm≤d₅₀≤4 μm; 9 μm≤d₉₀≤12 μm。

3.4 外观质量

电池级碳酸锂呈白色粉末状，目视无可见夹杂物。

4 试验方法

4.1 产品化学成分分析按照 GB/T 11064 及本标准附录 B 的规定进行。

4.2 产品中水分的测定按本标准附录 A 的规定进行。

4.3 平均粒度的测定按 GB/T 19077.1 规定的方法进行。

4.4 产品的外观质量采用目测检验。

5 检验规则

5.1 检查和验收

5.1.1 产品应由供方质量监督管理部门进行检验，保证产品质量符合本标准(或订货合同)的规定，并填写质量证明书。

5.1.2 需方应对收到的产品按本标准的规定进行检验，如检验与本标准(或订货合同)的规定不符时，