



中华人民共和国国家标准

GB/T 10611—2003
代替 GB/T 10611—1989

工业用网 标记方法与网孔尺寸系列

Industrial screens—Designation and nominal sizes of apertures

(ISO 2194:1991, Industrial screens—Woven wire cloth,
perforated plate and electroformed sheet—
Designation and nominal sizes of openings, MOD)

2003-11-10 发布

2004-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 2194:1991《工业用网 金属丝编织网、穿孔板和电成型薄板 标记方法及筛孔基本尺寸系列》(英文版)。主要修改如下:

——为使标准更易实施,增加了附录 A。

本标准代替 GB/T 10611—1989《工业用网 网孔尺寸系列》。

本标准与 GB/T 10611—1989 相比主要变化如下:

——对表 2 内容进行了调整,并将表 3 内容做了补充;

——增加了标记方法。

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国筛网筛分和颗粒分检方法标准化技术委员会(CSBTS/TC 168)归口。

本标准起草单位:机械科学研究院、国营五四零厂。

本标准主要起草人:余方、董伟、吴国川。

本标准由全国筛网筛分和颗粒分检方法标准化技术委员会秘书处负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 10611—1989。

工业用网

标记方法与网孔尺寸系列

1 范围

本标准规定了工业用的金属丝编织网、穿孔板和电成型薄板的标记方法和网孔尺寸系列。

本标准适用于工业用金属丝编织网、焊接网、穿孔板和电成型薄板等金属网；也适用于各种不同加工方法制成的非金属网。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 321 优先数和优先数系

GB/T 6005 试验筛 金属丝编织网、穿孔板和电成型薄板 筛孔的基本尺寸（eqv ISO 565:1990）

GB/T 10061 筛板筛孔的标记方法（eqv ISO 7806:1983）

GB/T 15602 工业用筛和筛分 术语（eqv ISO 9045:1990）

3 术语和定义

本标准中的术语和定义采用 GB/T 15602 中的术语和定义。

4 标记方法

4.1 概述

网孔尺寸系列中，等于或大于 1 mm 时，单位以毫米（mm）表示；小于 1 mm 时，单位以微米（ μm ）表示。

4.2 金属丝编织网

金属丝编织网应以网孔基本尺寸 w 、编织型式、公称尺寸 d 以及金属丝材料来标记。

4.3 穿孔板

穿孔板应以筛孔基本尺寸 w （对边中点的距离或筛孔直径）、筛孔形状（方孔，圆孔或其他有规则几何形状）、板厚以及穿孔板材料来标记。推荐用 GB/T 10061 中规定的穿孔板标记方法。

4.4 电成型薄板

电成型薄板应以筛孔基本尺寸 w 、筛孔形状（方孔或圆孔），以及命名“电成型”来标记。其孔由电加工工艺所制成。

5 网孔尺寸系列

5.1 网孔尺寸分为第一系列、第二系列、第三系列，分别为 R10、R20、R40。优先选用第一系列（R10）。对于网孔小于 50 μm 的尺寸系列，为 R'10、R'20 和 R'40。

5.2 网孔的尺寸系列见表 1 和表 2。

5.3 尺寸单位表示方法

网孔尺寸等于或大于 1 mm 的，单位用毫米（mm）表示（见表 1）；网孔尺寸小于 1 mm 的，单位用微米（ μm ）表示（见表 2 和表 3）。