



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10614—2008  
代替 GB/T 10614—1989

---

## 芯型弹性联轴器

Resilient coupling with core element

2008-09-27 发布

2009-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 分类 .....	1
4 基本参数和主要尺寸 .....	2
5 技术要求 .....	10
6 检验规则 .....	11
7 标志、包装、贮存 .....	11

## 前 言

本标准是对 GB/T 10614—1989《芯型弹性联轴器》的修订。

本标准与 GB/T 10614—1989 相比主要变化如下：

- 在规范性引用文件中删去 GB/T 2828、GB/T 2829、GB/T 6543 等五项标准；
- 在规范性引用文件中增加了 GB/T 6388、GB/T 12458、GB/T 13384 等九项标准；
- 第 3 章标题改为“分类”，并以文字说明“型式”的方式改为表格中型式；
- 取消 3.2.1 和 3.2.2 对“型号”编写方法和“标记示例”的内容，改为“联轴器的型号与标记按 GB/T 12458 的规定”；
- 3.3“结构型式、基本参数和结构尺寸”改为第 4 章“基本参数和主要尺寸”；
- 第 5 章改为第 6 章，并增加 6.2“型式检验”的内容；
- 图 1、图 2 删去  $J_1$  型轴孔图形部分，将 1989 版的  $D$  尺寸改为  $D_1$  尺寸，增加  $D$  尺寸；
- 表 1、表 2 删去许用转速钢和  $J_1$  的相关尺寸列，将 1989 版的  $D$  尺寸改为  $D_1$  尺寸，增加  $D$  尺寸；
- 取消规范性附录 A“联轴器选用说明”的内容。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：中机生产力促进中心、乐清市联轴器厂。

本标准主要起草人：明翠新、黄晓静、罗祖均、邓高见。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 10614—1989。

# 芯型弹性联轴器

## 1 范围

本标准规定了芯型弹性联轴器(以下简称联轴器)的分类、代号、标记、基本参数和主要尺寸、技术要求、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于联接两同轴线的传动轴系,并具有补偿两轴相对偏移和一般减振的性能。工作温度为 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+70\text{ }^{\circ}\text{C}$ ;传递公称转矩为 $6.3\text{ N}\cdot\text{m}\sim 8\,000\text{ N}\cdot\text{m}$ 。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 93 标准型弹簧垫圈

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 3639 冷拔或冷轧精密无缝钢管(GB/T 3639—2000,neq DIN 2391/1:1994 DIN 2391/2:1994)

GB/T 3852 联轴器轴孔和联结型式及尺寸

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 5782 六角头螺栓(GB/T 5782—2000,eqv ISO 4014:1999)

GB/T 6172.1 六角薄螺母(GB/T 6172.1—2000,eqv ISO 4035:1999)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9439 灰铸铁件

GB/T 12458 联轴器 分类

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

## 3 分类

3.1 联轴器的型式分为两种型式,见表1。

表 1

型式代号	名 称	图 示
LN	基本型芯型弹性联轴器	