



中华人民共和国国家标准

GB/T 39790—2021

数控回转头压力机数据处理软件及 接口要求

Specification for data processing software and interface of
CNC turret punch press

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
数控回转头压力机数据处理软件及
接口要求

GB/T 39790—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021年3月第一版

*

书号: 155066·1-67087

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本文件起草单位：江苏亚威机床股份有限公司、瑞铁机床(苏州)股份有限公司、池州恒和精密机械有限公司、荣成华东锻压机床股份有限公司、厦门市易联美智能科技有限公司、中山市胜龙锻压机械有限公司、深圳国技仪器有限公司、中南铝车轮制造(佛山)有限公司、广东省佛山市质量技术监督标准与编码所、佛山市合众诚智能科技有限公司。

本文件主要起草人：王铎、单安阳、李振光、许俊、邱玉良、朱满平、陆伟宁、徐少辉、朱平、范振标、邓锦云、张军。

数控回转头压力机数据处理软件及 接口要求

1 范围

本文件规定了数控回转头压力机数据处理软件及接口的技术要求、符合性评价。

本文件适用于数控回转头压力机数据处理软件及接口。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 11457 信息技术 软件工程术语

GB/T 14665 机械工程 CAD 制图规则

GB/T 25000.51—2016 系统与软件工程 系统与软件质量要求和评价(SQuaRE) 第 51 部分:就绪可用软件产品(RUSP)的质量要求和测试细则

GB/T 34382 数控回转头压力机

3 术语和定义

GB/T 11457、GB/T 34382 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

模具库 tool library

在软件中记录所有模具特征的数据库。

3.2

转塔模具库 turrent tool library

软件中对应数控回转头压力机配置的在线模具库。

3.3

特殊模 special tool

在模具库中定义的特殊形状模具。

3.4

配刀 add punch

根据加工零件图形在编程软件模具库中选择模具进行配置。

3.5

滚筋 hover

利用滚筋模具压住板料,通过板料移动进行加工。

3.6

打标 mark

利用打标模具按照图形轨迹保持快速冲压打点。