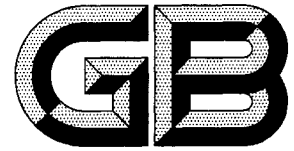


ICS 13.300
A 80



中华人民共和国国家标准

GB 16473—1996

黄 磷 包 装

Packing for yellow phosphorus

1996-07-09 发布

1997-01-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准的制定参考了国际危险货物运输包装有关规定；第三章“要求”中的有关内容与国际要求接轨。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装技术委员会归口。

本标准负责起草单位：贵州省技术监督局、贵州省包装公司、贵州省产品质量监督中心检验所。

本标准参加起草单位：贵州省进出口商品检验局。

本标准主要起草人：何开基、刘齐杰、顾曦、张建国、杨贵黔、李林筑。

中华人民共和国国家标准

黄 磷 包 装

GB 16473—1996

Packing for yellow phosphorus

1 范围

本标准规定了工业黄磷包装的要求、贮存、运输和试验方法。
本标准适用于黄磷的生产、使用、流通和监督检查。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 325—91 包装容器 钢桶
- GB 912—89 碳素结构钢和低合金结构钢 热轧薄钢板及钢带
- GB 4956—85 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法
- GB 7816—87 工业黄磷
- GB 11253—89 碳素结构钢和低合金结构钢 冷轧薄钢板及钢带
- GB 12463—90 危险货物运输包装通用技术条件
- GB 13251—91 包装容器 钢桶封闭器

3 要求

- 3.1 黄磷包装采用 I 级包装,其要求应符合 GB 12463 规定。
- 3.2 黄磷每桶净重 200 ± 0.2 kg,向桶内加水高度不少于 50 mm,预留空间高度不少于 35 mm。
- 3.3 黄磷包装的准备
 - 3.3.1 黄磷包装场地需平坦、宽敞、周围无易燃易爆物品。现场应备冷热水源和蒸汽。
 - 3.3.2 黄磷包装工人需经安全操作培训合格后方可上岗。操作前必须穿戴劳动保护用品。
 - 3.3.3 黄磷包装容器要求:
 - a) 黄磷包装容器容积为 140 L;
 - b) 黄磷桶应符合附录 A(标准的附录)要求;
 - c) 黄磷生产厂对每个黄磷桶的外观和气密性按附录 A 检查合格方可使用。
 - 3.3.4 黄磷包装用的台秤,最大量程为 500 kg,称量前应校验合格。
 - 3.3.5 被包装黄磷的质量应符合 GB 7816 规定。
- 3.4 黄磷包装方法
 - 黄磷包装可采用以下两种方式。
 - 3.4.1 包装方式一:
 - 3.4.1.1 将黄磷桶置于台秤上,注入 $50^{\circ}\text{C} \sim 60^{\circ}\text{C}$ 热水,不少于 10 kg。
 - 3.4.1.2 向黄磷桶内注入黄磷 200 kg,灌装时经常观察,黄磷应呈石蜡状、黄绿色或棕绿色。

国家技术监督局 1996-07-09 批准

1997-01-01 实施