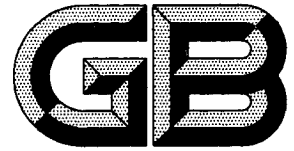


ICS 23.060.99
J 16



中华人民共和国国家标准

GB/T 8464—1998

水暖用内螺纹连接阀门

Valves with female screw ends for water-heating system

1998-08-10 发布

1999-07-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是对 GB 8464—87《内螺纹连接闸阀、截止阀、球阀、止回阀通用技术条件》和 GB 8465.1～8465.8—87《内螺纹连接闸阀、截止阀、球阀、止回阀基本尺寸》的修订。本标准与 GB 8464、GB 8465.1～8465.8在以下主要技术内容上有所改变：

1. 本标准增加了铜制内螺纹连接阀门部分阀类的基本尺寸；
2. 本标准增加了铁制和铜制内螺纹连接阀门的技术内容；
3. 本标准重新编制了内螺纹连接阀门的检验规则。

本标准自实施之日起，代替 GB 8464—87 和 GB 8465.1～8465.8—87。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：机械工业部合肥通用机械研究所、宁波埃美柯铜阀门有限公司、瓦房店中海贸铜阀有限公司。

本标准主要起草人：刘扬、李妍、厉述淮、郑金明、戎维华、孔良良。

中华人民共和国国家标准

GB/T 8464—1998

水暖用内螺纹连接阀门

代替 GB 8464—87
GB 8465.1~8465.8—87

Valves with female screw ends for water-heating system

1 范围

本标准规定了水暖用内螺纹连接的铁制和铜制闸阀、截止阀、球阀、止回阀的分类、基本尺寸、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存等。

本标准适用于公称压力 PN 不大于 1.6 MPa、公称通径 DN 不大于 100 mm、工作温度 t 不高于 200℃ 水暖用内螺纹连接的铁制和铜制闸阀、截止阀、球阀、止回阀(以下简称内螺纹连接阀门)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1047—1995 管道元件的公称通径

GB 1048—90 管道元件公称压力

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 2829—87 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB 3287—82 可锻铸铁管路连接件技术条件

GB 4380—84 确定圆度误差的方法 二点、三点法

GB 5938—86 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法

GB 5944—86 轻工产品金属镀层耐腐蚀试验结果的评价

GB 7306—87 用螺纹密封的管螺纹

GB 7307—87 非螺纹密封的管螺纹

GB 12220—89 通用阀门 标志

GB 12225—89 通用阀门 铜合金铸件技术条件

GB 12226—89 通用阀门 灰铸铁件技术条件

GB/T 13927—92 通用阀门 压力试验

GB/T 15117—94 铜合金压铸件

JB 308—75 阀门 型号编制方法

JB/T 5300—91 通用阀门 材料

JB/T 7928—95 通用阀门 供货要求

3 分类

3.1 结构型式

3.1.1 内螺纹连接闸阀的结构型式如图 1 所示。

国家质量技术监督局 1998-08-10 批准

1999-07-01 实施