

# MT

## 中华人民共和国煤炭行业标准

MT 555—1996

---

### 大倾角液压支架技术条件

1996-08-14 发布

1997-02-01 实施

---

中华人民共和国煤炭工业部 发布

## 大倾角液压支架技术条件

---

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了矿用大倾角液压支架的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于各种矿用大倾角液压支架。

### 2 引用标准

MT 312 液压支架通用技术条件

### 3 术语

大倾角液压支架

支架最大高度小于等于 3.2 m, 使用倾角为 35°~55°; 或最大高度 3.2 m 以上 4.5 m 以下, 使用倾角 20°~40° 的液压支架(以下简称支架)。

### 4 技术要求

#### 4.1 一般技术要求

一般技术要求应符合 MT 312 中 3.1 条的规定。

#### 4.2 整架技术要求

##### 4.2.1 外观质量要求

外观质量要求应符合 MT 312 中 3.2.1 条的规定。

##### 4.2.2 操作性能

4.2.2.1 液压系统宜采用邻架控制, 操作性能应符合 MT312 中 3.2.2 条的规定。

4.2.2.2 四连杆机构销孔与销轴径向最大配合间隙应小于 1.6 mm, 连接耳座轴向最大配合间隙应小于 12 mm。

##### 4.2.3 密封性能

密封性能应符合 MT 312 中 3.2.3 条的规定。

##### 4.2.4 支护性能

4.2.4.1 应符合 MT 312 中 3.2.4 条的规定。

4.2.4.2 支架初撑力与额定工作阻力之比, 不小于 83%, 并具有支架初撑力达到规定值的措施。

##### 4.2.5 适应性能

4.2.5.1 适应性能除应符合 MT 312—92 中 3.2.5.2, 3.2.5.3 条的规定外, 还应满足以下 4.2.5.2 至 4.2.5.8 条的规定。

4.2.5.2 移架机构在收回位置, 其输送机相对水平位置向上抬起量不得小于 200 mm(薄煤层不小于 100 mm), 在下落位置不得小于 100 mm, 推移机构与底座前端单边侧向间隙不宜小于 30 mm。

4.2.5.3 支架的一侧活动侧护板推出和回收后, 支架最大和最小总体宽度应满足: 支架设计最大使用角度时, 工作面最大伪斜角对宽度的要求。