

UDC 669.4
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 469—1995

铅 锭

Lead ingots

1995-04-18 发布

1995-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 469—1995

铅 锭

代替 GB 469—83

Lead ingots

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铅锭的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于电解法或火法精炼所生产的铅锭。

2 引用标准

GB 472 铅锭化学分析方法
GB 1250 极限数值的表示方法和判定方法
GB 8170 数值修约规则

3 产品分类

铅锭按化学成分分为 4 个牌号 Pb99.994、Pb99.99、Pb99.96、Pb99.90。

4 技术要求

4.1 铅锭的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	化学成分, %									
	Pb 不小于	杂质, 不大于								
		Ag	Cu	Bi	As	Sb	Sn	Zn	Fe	总和
Pb99.994	99.994	0.000 5	0.001	0.003	0.000 5	0.001	0.001	0.000 5	0.000 5	0.006
Pb99.99	99.99	0.001	0.001 5	0.005	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.01
Pb99.96	99.96	0.001 5	0.002	0.03	0.002	0.005	0.002	0.001	0.002	0.04
Pb99.90	99.90	0.002	0.01	0.03	0.01	0.05	0.005	0.002	0.002	0.10

- 4.2 铅含量以 100% 减去表中所测得的 8 个杂质含量之和而得。
4.3 铅锭为长方梯形、平底或底部有槽沟, 两端有突出耳部。
4.4 铅锭表面不得有熔渣、粒状氧化物和夹杂物及外来污染。
4.5 铅锭不得有冷隔, 不得有大于 10 mm 的飞边及毛刺(允许修整)。
4.6 铅锭单重 $24 \pm 2\text{kg}$ 、 $42 \pm 2\text{kg}$ 、 $48 \pm 2\text{kg}$, 如有特殊要求, 由供需双方商定。