



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31547—2023

代替 GB/T 31547—2015

## 电动自行车内胎

Electric bicycle inner tubes

2023-12-28 发布

2024-07-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 31547—2015《电动自行车内胎》，与 GB/T 31547—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了胶座气门嘴与胎身的粘合强力指标的特殊情况说明(见表 1,2015 年版的表 1 和 5.4)；
- b) 更改了气密性试验的试验条件(见 6.1.1,2015 年版的 5.1.1)；
- c) 更改了拉伸试验裁刀的类型(见 6.2,2015 年版的 5.2)；
- d) 更改了接头拉伸强度试验裁刀的类型(见 6.3,2015 年版的 5.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本文件起草单位：天津市万达轮胎集团有限公司、广州橡胶工业制品研究所有限公司、蚌埠伊诺华轮胎有限公司、广州飞旋橡胶有限公司、厦门正新实业有限公司、新东岳集团有限公司、滕州赛阳橡胶工业有限公司、河北协美橡胶制品有限公司、四川远星橡胶有限责任公司、金华瑞迪车业有限公司。

本文件主要起草人：陈青松、于振江、朱泓锁、倪前香、黄耀鹏、李瑞华、轩召民、聂三军、杨雪云、张光富、陈根华。

本文件于 2015 年首次发布，本次为第一次修订。

# 电动自行车内胎

## 1 范围

本文件规定了电动自行车内胎的种类、要求,描述了相应的试验方法,规定了标志内容。  
本文件适用于装配电动自行车轮胎的模型硫化内胎。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 1796.1 轮胎气门嘴 第1部分:压紧式内胎气门嘴

GB/T 1796.2 轮胎气门嘴 第2部分:胶座气门嘴

GB/T 31546 电动自行车轮胎

GB/T 31548 电动自行车轮胎系列

GB/T 31549 电动自行车轮胎性能试验方法

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 种类

按内胎制造所用材料的不同分为两类:

- 天然橡胶及以天然橡胶为主的内胎为 A 类;
- 丁基橡胶及以丁基橡胶为主的内胎为 B 类。

## 5 要求

### 5.1 规格尺寸

内胎规格尺寸应符合 GB/T 31546、GB/T 31548 规定的相应外胎的配套要求。

### 5.2 气门嘴

气门嘴的性能、尺寸、要求应符合 GB/T 1796.1 和 GB/T 1796.2 的规定。

### 5.3 外观质量

内胎应厚度、形状均匀,外观无伤痕、裂口、气泡、海绵状、杂质等影响使用性能的缺陷。