



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1196—2023

代替 GB/T 1196—2017

## 重熔用铝锭

Unalloyed aluminium ingots for remelting

2023-12-28 发布

2024-07-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 1196—2017《重熔用铝锭》，与 GB/T 1196—2017 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 化学成分中增加 V、Ti 含量要求，更改了 Al99.85 牌号 Zn 含量、Al99.70 牌号 Cu 含量要求（见 5.1，2017 年版的 3.2）；
- b) 更改了检查和验收中需方向供方提出检验结果异议的时限（见 7.1.2，2017 年版的 5.1.2）；
- c) 增加了铝锭外观质量检验取样规定（见 7.4.2）；
- d) 删除了仲裁结果的处理对批重的规定（见 2017 年版的 5.6.3）；
- e) 更改了产品标识（见 8.1.2，2017 年版的 6.1.2）；
- f) 更改了质量证明书（见 8.4，2017 年版的 6.4）；
- g) 更改了订货单（或合同）内容（见第 9 章，2017 年版的第 7 章）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会（SAC/TC 243）归口。

本文件起草单位：包头铝业有限公司、山东宏桥新型材料有限公司、云南铝业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、国家电投集团宁夏能源铝业有限公司、中国铝业股份有限公司、内蒙古霍煤鸿骏铝电有限责任公司、新疆众和股份有限公司、聊城信源集团有限公司、山东南山铝业股份有限公司、内蒙古锦联铝材有限公司、中铝山西新材料有限公司、云南神火铝业有限公司、西南铝业（集团）有限责任公司、东北轻合金有限责任公司、厦门厦顺铝箔有限公司。

本文件主要起草人：张晓平、王文印、张波、莫欣达、李志刚、李伟明、王世伟、崔石磊、杨万章、刘惠军、詹磊、李吉文、张景博、曲士民、何力、何国重、宋玉萍、张怀涛、张德程、李文超、张宁、郭彬、胡宗喜、崔军峰、李建、史贵山、韩再旭、殷云霞、张惠红。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1975 年首次发布为 GB/T 1196—1975，1983 年第一次修订，1988 年第二次修订，1993 年第三次修订，2002 年第四次修订；
- 2008 年第五次修订（修订时并入了 GB 12768—1991《重熔用电工铝锭》的内容），2017 年第六次修订；
- 本次为第七次修订。

# 重 熔 用 铝 锭

## 1 范围

本文件规定了重熔用铝锭的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容。

本文件适用于氧化铝-冰晶石熔盐电解法生产的重熔用铝锭(以下简称“铝锭”)。

电解原铝液参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 25820 包装用钢带

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 分类

产品按化学成分分为 8 个牌号:Al99.85、Al99.80、Al99.70、Al99.60、Al99.50、Al99.00、Al99.7E、Al99.6E。

## 5 技术要求

### 5.1 化学成分

产品的化学成分应符合表 1 的规定。对于表 1 中未规定的其他杂质元素含量,如需方有特殊要求时,可由供需双方另行协商。