

ICS 37.100.10
N 47



中华人民共和国国家标准

GB/T 17649—1998
idt ISO 3066:1986

复印机械 图像印位精度及测量方法

Duplicating machines—Registration

1998-12-21 发布

1999-10-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	Ⅲ
ISO 前言	Ⅳ
0 概述	1
1 应用范围	1
2 术语	1
3 胶印机	2
4 速印机	2
5 酒精(或其他液体)复印机	3

前 言

本标准是根据国际标准化组织 ISO 3066:1986《复印机械 图像印位精度及测量方法》制定的,在技术内容和编写格式上与 ISO 3066:1986 等同。

图像印位精度是复印机械产品——复印品的一项重要技术指标,制定本标准可以规范复印机械制造厂、用户、质检机构等采用国际上通用的技术要求和测量方法检验相关的复印机的复印品的印位精度。

本标准由中华人民共和国机械工业局提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会归口。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会负责解释。

本标准起草单位:全国复印机械标准化技术委员会秘书处。

本标准主要承办人:张禹滨、冷欣新、许志光。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界范围的各国家机构(ISO 成员机构)的联合体。制定国际标准的工作通常是通过 ISO 技术委员会进行的。对已建立有相应技术委员会所属学科感兴趣的每一个成员机构,均有权参加该技术委员会,与 ISO 有关的官方及非官方的国际组织也参与此项工作。

技术委员会采用的国际标准草案在被 ISO 接受为国际标准之前,应由技术委员会分送各成员机构表决。根据 ISO 规程,至少要求 75%的成员机构表决通过。

国际标准 ISO 3066 是由技术委员会 ISO/IEC 97(信息处理系统)制定的。

本标准是第二版,在技术内容上对第一版进行了修订,发布后代替第一版(ISO 3066:1974)。

使用本标准的人员应注意,所有的国际标准都要经过多次修订,本标准所涉及的其他国际标准,除另有声明外,均指其最新版本。

中华人民共和国国家标准

复印机械 图像印位精度及测量方法

GB/T 17649—1998
idt ISO 3066:1986

Duplicating machines—Registration

0 概述

图像印位精度是评估复印机械复制的复印品中图像位置一致性的一个指标。本标准为复印机械制造厂和用户提供了检验图像印位精度的测量方法,以及按测试结果进行分级的方法。

在一台复印机械中影响图像印位精度的因素有多种,例如,环境条件、机器运行速度、纸张类型及纸张强度等。现已公认在某种情况下,使机器处于与测量条件不同的状况下工作,例如以较低速度工作,可以改善图像印位精度。

不应该将不同类型复印机械的图像印位精度进行比较。因为不同类型的设备使用目标不同,彼此进行对比是不合适的。因此,在标准图像印位精度分级中限定一个代表设备类型的字母,来区分设备的类型。

为使试验条件标准化,本标准中推荐了纸张的基本重量,这并非意味着在正常情况下是机器最适合的用纸标准。

1 应用范围

本标准规定了检测下列各类复印机械图像印位精度的测量方法:

- 胶印机;
- 速印机;
- 酒精(或其他液体)复印机。

本标准给出了可对不同类型复印机械的图像印位精度分级的公差范围表。

2 术语

本标准给出下列术语定义:

2.1 平版胶印机 offset litho duplicator

采用胶印复制方法,由一张母版产生多份复印品的复印机械。

2.2 速印机 stencil duplicator

一种具有一个或多个滚筒,采用油印方法,由一张母版产生多份复印品的复印机械。

2.3 酒精(或其他液体)复印机 spirit(or other fluid) duplicator

一种采用酒精(或其他液体)复制方法,由一张母版产生多份复印品的复印机械。

2.4 图像印位精度 registration

复印机械产生的复印品上图像相对位置的一致性。

2.5 运行方向(纹路方向) machine direction (grain)

规定纸张或纸板在复印机械中的运行方向(纹路方向)与其在造纸机上输出方向(纵纹纹路)一致。

2.6 测量和试验的标准环境 standard atmosphere for conditioning and testing