



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16266—2008  
代替 GB/T 16266—1996

---

## 包装材料试验方法 接触腐蚀

Test method of packaging materials—Contact corrosion

2008-04-01 发布

2008-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
包 装 材 料 试 验 方 法 接 触 腐 蚀  
GB/T 16266—2008

\*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行  
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号  
邮 政 编 码 : 100045

网 址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电 话 : 68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷  
各 地 新 华 书 店 经 销

\*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 8 千 字  
2008 年 5 月 第 一 版 2008 年 5 月 第 一 次 印 刷

\*

书 号 : 155066 · 1-31407

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换  
版 权 专 有 侵 权 必 究  
举 报 电 话 : (010)68533533

## 前 言

本标准等同采用美国联邦标准 FED-STD-101《包装材料试验规程》中方法 3005《软质、硬质或粒状固体材料的接触腐蚀试验方法》。

本标准代替 GB/T 16266—1996《包装材料试验方法 接触腐蚀》。

本标准与 GB/T 16266—1996 相比主要变化如下：

- 修改了干燥箱使用温度稳定性参数；
- 增加了对干燥箱的具体标准要求；
- 修改了试片清洗程序和清洗介质；
- 增加了对颗粒和袋装试样的放置方法要求和说明；
- 取消了原标准受压面、非受压面的区分，并进行了修改；
- 取消了评定结果，改为判定试样是否腐蚀试片表面；
- 增加了对所观察现象描述的要求。

本标准由全国包装标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：机械科学研究总院、沈阳防锈包装材料有限责任公司、中国包装联合会。

本标准主要起草人：刘洪文、张晓建、窦志宏、安成强、刘宏、刘国靖。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 16266—1996。

## 包装材料试验方法 接触腐蚀

### 1 范围

本标准规定了包装材料与其紧密接触的金属表面腐蚀性试验方法。  
本标准适用于与钢和铝表面紧密接触的包装材料的接触腐蚀试验。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 678 化学试剂 乙醇(无水乙醇)(GB/T 678—2000, neq ISO 6353-2:1983)

GB/T 687 化学试剂 丙三醇(甘油)(GB/T 687—1994, neq ISO 6353-3:1987)

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分:一般要求

GB/T 5048 防潮包装

JB/T 5520 干燥箱技术条件

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

##### 腐蚀 corrosion

金属或材料与所处的环境发生反应而导致的材料变质。这种变质通常是由氧化、酸或碱、电化学等作用引起的。在试验中只要试片表面出现可见的变化,如产生锈斑、蚀点或形成疏松的或粒状的产物,就认为是产生腐蚀。

#### 3.2

##### 变色 stain

仅在试验表面产生颜色变化而没有产生锈斑、蚀点或表面变质。本试验中变色不认为腐蚀。

#### 3.3

##### 试验表面 test surface

经过专门加工,供试验后检查腐蚀情况的材料表面。

### 4 试验仪器与材料

#### 4.1 干燥箱

应符合 JB/T 5520 规定的要求。

#### 4.2 干燥器

上口内径为  $\phi 280 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$ , 高  $260 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$ (不带盖)。

#### 4.3 吹风机

冷热两用。

#### 4.4 玻璃载片

尺寸为  $75 \text{ mm} \times 25 \text{ mm} \times (3 \sim 5) \text{ mm}$ 。