



中华人民共和国国家标准

GB/T 23539—2009

涂附磨具 带轴页轮

Coated abrasives—Flap wheels with shaft

(ISO 3919:2005, MOD)

2009-04-23 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 3919:2005《涂附磨具 带轴页轮》(英文版)。

本标准根据 ISO 3919:2005 重新起草。

由于我国发展要求和工业的特殊需要,本标准在采用国际标准时进行了修改。这些技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处。

本标准与 ISO 3919:2005 的主要技术性差异如下:

——将轴径 S_d 公差 h9 改为 $0 \sim -0.10$;

——页轮直径增加了 25 mm 的尺寸;

——页轮宽度增加了 25 mm 的尺寸。

为便于使用,本标准还做了下列编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——删除了国际标准前言。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准起草单位:佛山市顺德区大唐研磨材料有限公司。

本标准主要起草人:张庆祝、刘田军。

涂附磨具 带轴页轮

1 范围

本标准规定了带轴页轮的常用尺寸和极限偏差。
本标准适用于用在手持式磨削机上的带轴页轮。

2 要求

见图 1 和表 1。

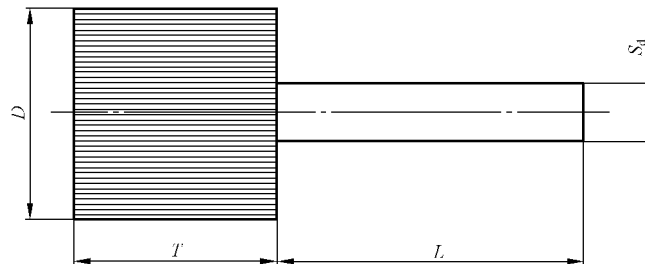


图 1

表 1 带轴页轮尺寸

单位为毫米

D ≈	$T \pm 1$							S_d $\begin{matrix} 0 \\ -0.10 \end{matrix}$	L ± 3
	10	15	20	25	30	40	50		
25	—	—	—	×	—	—	—	3 或 6	30 或 40
30	×	×	×	×	—	—	—		
40	—	×	×	×	×	—	—		
50	—	—	×	×	×	—	—	6	
60	—	×	×	×	×	×	—		
80	—	—	—	×	×	×	×		

3 标记

符合本标准的带轴页轮应标记的内容为：

- “带轴页轮”；
- 产品执行标准编号：GB/T 23539—2009；
- 页轮直径 D ，单位为毫米；
- 页轮宽度 T ，单位为毫米；
- 轴径 S_d ，单位为毫米；
- 轴自由长度 L ，单位为毫米。

示例：直径 $D=60$ mm，宽度 $T=20$ mm，轴径 $S_d=6$ mm，轴自由长度 $L=30$ mm 的带轴页轮按以下内容标记：
带轴页轮 GB/T 23539—2009 60×20×6×30

4 标志

带轴页轮应标识的内容为：