



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18522.6—2007  
代替 GB/T 9359.8—1988

---

## 水文仪器通则 第6部分：检验规则及 标志、包装、运输、贮存、使用说明书

General specification for hydrometric instrument—Part 6: Inspection  
regulation, mark, package, transportation,  
storage and operation manual

2007-12-24 发布

2008-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
水文仪器通则 第 6 部分:检验规则及  
标志、包装、运输、贮存、使用说明书

GB/T 18522.6—2007

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2008 年 3 月第一版

\*

书号: 155066 · 1-30680

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68522006

## 前 言

GB/T 18522《水文仪器通则》共分 6 个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：参比工作条件；
- 第 3 部分：基本性能及其表示方法；
- 第 4 部分：结构基本要求；
- 第 5 部分：工作条件影响及试验方法；
- 第 6 部分：检验规则及标志、包装、运输、贮存、使用说明书。

本部分是 GB/T 18522 的第 6 部分，是对 GB/T 9359.8—1988《水文仪器总技术条件 检验规则及标志、包装、运输、贮存》的修订。与 GB/T 9359.8—1988 相比主要变化如下：

- 在检验规则中增加了产品抽样要求(4.2.3)，使标准更具可操作性；
- 对产品合格性的判断上，补充了相关的规定(4.2.4.2)；
- 在产品标志和包装中，根据水文仪器的特点，增加了外包装(5.2.1)和内包装(5.2.2)的区分；
- 在产品标志中，增加了有关在产品随机文件或包装箱上应注明产品生产许可证编号的标识要求(5.3)；
- 增加了产品使用说明书一章的有关内容(第 9 章)。

本部分由中华人民共和国水利部提出。

本部分由全国水文标准化技术委员会水文仪器分技术委员会归口。

本部分主要起草单位：水利部水文仪器及岩土工程仪器质量监督检验测试中心、南京水利水文自动化研究所。

本部分参加起草单位：太原理工天成科技股份有限公司、北京微玛特科技有限公司。

本部分主要起草人：冯讷敏、陆旭、徐海峰、原金勇、张诚、蒋兆宏、陆伟佳、薛永辉。

本部分参加起草人：何小刚、邹勇军。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 9359.8—1988。

# 水文仪器通则 第6部分:检验规则及 标志、包装、运输、贮存、使用说明书

## 1 范围

GB/T 18522 的本部分规定了水文仪器的检验规则(包括抽样方式、合格判定基本规则)以及产品标志、包装、运输、贮存、使用说明书的基本要求。

本部分适用于各种类型的水文仪器。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 18522 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB 190 危险货物包装标志
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 788 图书和杂志开本及其幅面尺寸
- GB 9969.1 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13264 不合格品率的小批计数抽样检查程序及抽样表
- GB/T 15464 仪器仪表包装通用技术条件
- GB/T 18185—2000 水文仪器可靠性技术要求
- GB/T 19677 水文仪器术语及符号

## 3 术语和定义

GB/T 19677 确立的术语和定义适用于 GB/T 18522 的本部分。

## 4 检验规则

### 4.1 出厂检验

4.1.1 一般由生产单位的质量检验部门进行产品的出厂检验,出厂检验应逐个检验,产品经检验合格并签发合格证后,方允许出厂、销售。

4.1.2 出厂检验的项目一般有外观质量、安全性检查及主要技术指标考核、基本功能检验、产品成套性检查等。

4.1.3 各具体门类产品的技术标准中的出厂检验,应根据本标准制定出厂检验的项目、要求和方法,并规定相应的判定规则。

4.1.4 出厂检验中凡出现不合格者,应进行返工,直至检验合格。

### 4.2 型式检验

4.2.1 型式检验是产品的全性能检验,检验的项目应涵盖各自产品标准所有的技术条款。

4.2.2 有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 新产品提交技术(定型)鉴定或产品科技成果(项目)鉴定前;
- b) 新产品试生产或老产品转厂生产后;