

ICS 81.060.10
Q 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 29758—2013

陶瓷用熔块

Frit for ceramics

2013-09-18 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 249)归口。

本标准负责起草单位：江苏拜富科技有限公司、咸阳陶瓷研究设计院、广东三水大鸿制釉有限公司。

本标准参加起草单位：山东炳坤腾泰陶瓷科技有限公司、河南科海陶瓷科技有限公司、淄博裕鼎陶瓷有限公司、淄博福星陶瓷色釉料有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、广东宏陶陶瓷有限公司、潮州市枫溪长美色釉厂、潮州市枫溪通达陶瓷原料厂、潮安县联成陶瓷化工实业有限公司、潮州市化工一厂。

本标准主要起草人：马小鹏、韩强、徐和良、郑元耀、宋富贵、杨中英、邱海波、高升州、王福恒、陈世清、卢广坚、吴新民、陈树海、陈松城、蔡树姜。

陶瓷用熔块

1 范围

本标准规定了陶瓷用熔块的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于陶瓷用熔块。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 6566 建筑材料放射性核素限量

GB/T 15555.2 固体废物 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法

GB/T 23460.1 陶瓷釉料性能测试方法 第1部分:高温流动性测试 熔流法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

熔块 frit

使用矿物及化工原料按一定比例混合均匀,经高温熔融后淬冷制成的晶态或非晶态陶瓷装饰用原料。根据用途一般分为乳白熔块、透明熔块和微晶熔块。

3.2

标样 standard sample

经供需双方认可,抽取若干数量封存并记录批号,留作该品种每次检验时的标准对照样。

3.3

杂质 impurity

与正常产品不一致的异物(包括夹生)。

3.4

色差 colour difference

用明度、色调和彩度三种颜色属性差异表示,即根据 CIE 色空间的 Lab 原理,测量显示出标样与样品颜色之间的差值,用 ΔE^* 表示。

3.5

体膨胀系数 coefficient of cubical expansion

平均线膨胀系数 α 的三倍。平均线膨胀系数 α 指在一定的温度间隔内,试样的长度变化与温度间隔及试样初始长度之比。

3.6

软化点 softening temperature

熔块膨胀值由上升转为下降时所对应的峰值温度。

3.7

高温流动性 flow behavior under high temperature

熔块在熔融过程中的黏性流动。