

ICS 59.080.30  
W 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7067—1997  
eqv ISO 105-E10:1994

---

## 纺织品 色牢度试验 耐加压汽蒸色牢度

Textiles—Tests for colour fastness  
—Colour fastness to decatizing

1997-10-09 发布

1998-05-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准根据 ISO 105-E10:1995《纺织品——色牢度试验——E10 部分：耐加压汽蒸色牢度》对 GB 7067—86 进行修订，修订后的文本等效于 ISO 105-E10:1994。

本标准对 GB 7067—86 作了如下修改：

1. 根据 GB/T 1.1—1993 和 1995.1.12 修改通知，修改了封面及题头编写格式，增加了前言和 ISO 前言。

2. 按 ISO 105 编写程序，对调第 2 章与第 3 章。第 2 章按 ISO 规定增加了导语。

3. 长度单位改为 mm。

4. 附录 A 控制标样配制及设备取消，并入正文中。

本标准从实施之日起，代替 GB 7067—86。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准由中国纺织总会标准化研究所、上海毛麻纺织科学技术研究所、上海纺织标准计量研究所共同起草。

本标准主要起草人：李鸣、李心萍、董金柱、徐介寿、齐亚民。

本标准于 1986 年首次发布，1997 年修订。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)为国家标准组织的国际联盟(ISO 成员)。国际标准的准备工作通常由 ISO 技术委员会推出。各成员对技术委员会已建立的项目有兴趣,则有权参加该委员会。官方与非官方的国际组织,与 ISO 取得联系,亦可参与工作。ISO 在电工技术标准化的一切事项中均与国际电工委员会(IEC)取得紧密联系。

技术委员会采纳的国际标准草案向成员传递投票,75%以上赞成方作为国际标准发布。

国际标准 ISO 105-E10 由 ISO/TC 38/SC1 纺织技术委员会有色纺织品和染料试验分委员会制定。

该第 3 版作了技术修订,取消和代替了第 2 版(ISO105-E10:1987)。

ISO 105 目前已发布了 13 个“部分”,每个部分用一个字母表示(如“A”部分),版本为 1978 至 1985 年。每个部分包括一个系列“篇”。每篇均属于相应的部分并以两位系列数字表明(即“A01”篇)。这些篇现以分开文件出版,其原先“部分”字母头仍保留不变。ISO 105-A01 给出了全部目录。

# 中华人民共和国国家标准

## 纺织品 色牢度试验 耐加压汽蒸色牢度

GB/T 7067—1997  
eqv ISO 105-E10:1994

代替 GB 7067—86

Textiles—Tests for colour fastness  
—Colour fastness to decatizing

### 1 范围

本标准规定了一种测定纺织品颜色耐加压汽蒸作用的方法,如毛织物在蒸煮工艺中。使用温和的和剧烈的两种试验。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡(idt ISO 105-A02:1993)

GB/T 6151—1997 纺织品 色牢度试验 试验通则(eqv ISO 105-A01:1994)

GB 7565—87 纺织品色牢度试验 棉和粘纤标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F:1985)

### 3 原理

纺织品试样卷于一多孔圆筒上,蒸汽通入圆筒 15min。用灰色样卡评定干燥后试样的颜色变化。用控制标样在同条件下作平行试验,以控制试验的准确进行。

### 4 设备

4.1 适用的蒸煮设备是一个容积约 20L(如直径为 260mm,高为 400mm)的高压锅(见图 1),具有可调节的热源(电或煤气),安全操作压力可达到 400kPa。锅盖正中开一螺孔,内侧连接一个直径为 20mm,高 160mm 的多孔圆筒,圆筒底端用一块直径为 200mm 的金属圆板封牢。调节阀和压力表装于锅盖上侧,与多孔圆筒连接。安全阀和温度表分别装在锅盖上。