



中华人民共和国国家标准

GB/T 14896.7—2004

特种加工机床 术语 第7部分：快速成形机床

Non-traditional machine tools—Terminology—
Part 7: Rapid prototyping machines

2004-06-09 发布

2004-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 机床名称	1
3 机床参数	2
4 机床零部件	5
5 加工方法	12
6 其他加工工艺	14
附录 A (资料性附录) 快速成形机床其他加工工艺(方法)中英文对照	15
中文索引	17
英文索引	19
法文索引	23
德文索引	26
日文索引	29

前 言

GB/T 14896《特种加工机床 术语》分为 7 个部分：

- 基本术语；
- 放电加工机床；
- 电解加工机床；
- 超声加工机床；
- 复合加工机床；
- 其他特种加工机床；
- 快速成形机床。

本部分为 GB/T 14896 的第 7 部分。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会(SAC/TC 161)归口。

本部分起草单位：清华大学、苏州电加工机床研究所、西安交通大学、华中科技大学、北京隆源自动成型系统有限公司。

本部分主要起草人：张人佶、于志三、赵万华、陶明元、王亚、吴任东、傅春森。

特种加工机床 术语

第 7 部分：快速成形机床

1 范围

本部分规定了快速成形机床的机床名称、参数、零部件和加工方法的术语及其定义。
本部分适用于各类快速成形机床(以下简称“机床”)。

2 机床名称

2.1

快速成形机床

en rapid prototyping machines

fr machines de formage rapide

ge Maschine für *rapid prototyping*

ja ラピッド プロトタイピング マシン

采用逐层离散/堆积的原理进行快速成形加工的机床。

2.1.1

激光选区烧结快速成形机床

en selective laser sintering machines

fr machines de formage rapide par agglomération sélective par laser

ge Maschine für *selective laser sintering*

ja レーザー 焼結型 RP 造形機

采用激光选区烧结工艺实现快速成形加工的机床。

2.1.2

熔融沉积快速成形机床

en fused deposition modeling machines

fr machines de formage rapide par déposition fusionnée

ge Maschine für *fused deposition modeling*

ja 樹脂押し出し型 RP 造形機

采用熔融沉积工艺实现快速成形的加工机床。

2.1.2.1

熔融挤压快速成形机床

en melted extrusion modeling machines

fr machines de formage rapide par extrusion fusionnée

ge Maschine für *melted extrusion modeling*

ja インクジェット型 RP 造形機

采用熔融挤压成形工艺实现快速成形加工的机床。

2.1.3

立体光固化快速成形机床

en stereolithography prototyping machines