



中华人民共和国国家标准

GB/T 2361—92

防锈油脂湿热试验法

Rust preventing oils and greases—Test
method of wet heat

1992-01-30 发布

1992-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

防锈油脂湿热试验法

GB/T 2361—92

Rust preventing oils and greases—Test
method of wet heat

代替 GB 2361—80
(1988 年确认)

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用湿热试验箱评定防锈油脂对金属防锈性能的方法。
本标准适用于防锈油脂。

2 引用标准

SH 0004 橡胶工业用溶剂油
ZB E41 009 防锈油脂试验试片锈蚀度试验法
ZB E41 010 防锈油脂试验试片制备法

3 方法概要

涂覆试样的试片,置于温度 $49 \pm 1^\circ\text{C}$ 、相对湿度 95% 以上的湿热试验箱内,经按产品规格要求的试验时间后,评定试片的锈蚀度。

4 仪器与材料

4.1 仪器

4.1.1 湿热试验箱:由试片旋转架、空气供给装置、加热调节装置、空气过滤器及流量计等构成,须用耐腐蚀材料制作。该箱应符合下列技术要求:

- a. 试片架转速: $\frac{1}{3}\text{r/min}$ 。
- b. 试片悬挂处温度: $49 \pm 1^\circ\text{C}$ 。
- c. 箱内相对湿度:95% 以上。
- d. 空气通入量:每小时约 3 倍于箱内容积。
- e. 箱体底部水层:200 mm 深的蒸馏水,其 pH 值为 5.5~7.5。
- f. 试片旋转架上挂片槽间距不小于 35 mm。
- g. 箱内水滴不能落在试片上。试片上滴下的油脂也不能落在箱底水面,应有一个接受盘。
- h. 湿热箱应设置在清洁、无二氧化硫、硫化氢、氯气、氨气等腐蚀性气体影响的地方,环境温度保持在 $15 \sim 35^\circ\text{C}$ 。

4.1.2 冷热两用吹风机。

4.2 材料

4.2.1 试片:符合 ZB E41 010 中 A 法规定的钢片(也可按产品标准要求,选用其他规格和材质的试片)。

4.2.2 吊钩:如下图所示,用直径 1 mm 的不锈钢丝或镍铜合金丝制作,全长约 90~100 mm。