



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22055.2—2008/ISO 8038-2:2001

---

## 显微镜 物镜螺纹 第2部分：M25×0.75 mm型物镜螺纹

Microscopes—Screw threads for objectives and related nosepieces—  
Part 2: Screw thread type M25×0.75 mm

(ISO 8038-2:2001, IDT)

2008-06-20 发布

2009-01-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 22055《显微镜 物镜螺纹》分为两个部分：

——第1部分：RMS型物镜螺纹(4/5 in×1/36 in)；

——第2部分：M25×0.75 mm型物镜螺纹。

本部分为GB/T 22055《显微镜 物镜螺纹》的第2部分，本部分等同采用ISO 8038-2:2001《显微镜物镜螺纹 第2部分：M25×0.75 mm型物镜螺纹》(英文版)。

本部分等同翻译ISO 8038-2:2001。

为便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

——“ISO 8038的本部分”改为“GB/T 22055的本部分”；

——删除国际标准的前言。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国光学和光子学标准化技术委员会(SAC/TC 103)归口。

本部分负责起草单位：上海理工大学、上海光学仪器研究所。

本部分参加起草单位：南京江南永新光学有限公司、广州粤显光学仪器有限责任公司、宁波华光精密仪器有限公司、浙江舜宇集团股份有限公司、梧州奥卡光学仪器公司、宁波永新光学股份有限公司、麦克奥迪实业集团有限公司和凤凰光学控股有限公司。

本部分主要起草人：章慧贤、胡钰。

本部分为首次发布。

# 显微镜 物镜螺纹

## 第 2 部分：M25×0.75 mm 型物镜螺纹

### 1 范围

GB/T 22055 的本部分规定了不同于 RMS 标准的联接显微镜物镜与物镜转换器的 M25 型螺纹的尺寸。

注：一个由目镜、物镜和镜筒透镜组成的特定的系统(例如：无限远校正光学系统)通常是校正好像差的，因此由一个厂商制造的物镜和另一个厂商制造的镜筒透镜或目镜组合，即使都符合本部分的规定，仍可能带来放大率的误差和/或像质的降低。

### 2 尺寸和公差

M25 型螺纹的基本尺寸、尺寸界限和公差应符合表 1、表 2 和图 1 的规定。

表 1 螺纹基本尺寸

名 称	代 号	数 值
螺纹角	$\alpha$	60°
螺距	$P$	0.75 mm
基础三角形的高	$H$	0.65 mm
名义直径	$D$	25 mm

表 2 尺寸界限和公差

单位为毫米

尺寸		外径		中径		内径		内、外螺纹之间的计算间隙		配合公差	公差	螺纹长度
内螺纹	最大	$D$	—	$D_2$	24.663	$D_1$	24.378	最小间隙 0.022	最大间隙 0.284	+0.150	0.150	—
	最小		—		24.513		24.188			0		5.0
外螺纹	最大	$d$	24.978	$d_2$	24.491	$d_1$	—	0.022	0.284	-0.022	0.112	5.0
	最小		24.838		24.379		—			-0.134		—