



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 808—2012

太阳能装置用铜带

Copper foil for solar energy equipment

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:富威科技(吴江)有限公司、中铝洛阳铜业有限公司、菏泽广源铜带股份有限公司。

本标准参加起草单位:十堰益民铜材有限公司、绍兴市力博电气有限公司。

本标准主要起草人:胡兆奇、张荣明、殷明亮、赵万花、关仿、赵鲸、徐卫兵、彭作华、黄建斌、徐高磊。

太阳能装置用铜带

1 范围

本标准规定了光伏太阳能电池互联条、汇流带用铜带的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同内容等。

本标准适用于光伏太阳能电池互联条、汇流带用铜带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 3048.2 电线电缆电性能试验方法 第2部分:金属材料电阻率试验

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检验方法 第3部分:板带材

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 带材的牌号、状态和规格

带材的牌号、状态和规格应符合表1规定。

表1 带材的牌号、状态和规格

牌 号	供应状态	规格 mm	
		厚度	宽度
TU0、TU1	特软(O70)、软(O60)、1/4硬(H01)、 1/2硬(H02)、硬(H04)、特硬(H06)	0.05~0.50	15~400

3.1.2 标记示例

用TU1制造的软态(O60)、厚度为0.15 mm、宽度为19.8 mm的带材标记为:
铜带 YS/T 808-TU1O60-0.15×19.8。

3.2 化学成分

带材的化学成分应符合GB/T 5231规定。