

UDC 677.72 : 001.4
H 49



中华人民共和国国家标准

GB 8706—88

钢丝绳术语

Steel wire ropes—Terminology

1988-02-22 发布

1989-03-01 实施

国家标准局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
钢 丝 绳 术 语

GB 8706—88

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1988年8月第一版 2005年12月电子版制作

*

书号: 155066·1-24298

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

钢丝绳术语

Steel wire ropes — Terminology

本标准适用于钢丝绳产品及使用标准常用的术语。在制(修)订钢丝绳产品标准和实际应用中,应采用本标准规定的术语。

本标准等效采用国际标准 ISO 2532—74《钢丝绳——词汇》。

第一篇 钢丝绳及其构件的制造

1 钢丝 wires

由碳素钢或合金钢通过冷拉或冷轧而成的圆形(或异形)丝材;它是构成股的基本单元。

1.1 制造方法 method of manufacture

1.1.1 冷拉 cold drawing

- a. 干拉:拉拔钢丝时,采用固态(或胶状)润滑剂;
- b. 湿拉:拉拔钢丝时,采用液态润滑剂。

1.1.2 冷轧 cold rolling

1.1.3 淬火——焙焯或派登脱 patenting

- a. 铅淬火;
- b. 其他介质(水、盐、空气等)淬火。

1.2 横截面形状 shape of cross-section

1.2.1 圆形 round

1.2.2 异形 shaped

除圆形以外的其他形状,如Z型、V型、H型等。

1.3 材料 material

1.3.1 碳素钢 carbon steel

- a. 低碳钢;
- b. 中碳钢;
- c. 高碳钢。

1.3.2 合金钢 alloy steel

1.4 表面状态 condition of surface

1.4.1 光面——无镀层 without coating

1.4.2 镀(涂)层 protective coating

1.4.2.1 镀锌层 zinc galvanized

- a. 热镀层:将钢丝浸到熔融的锌液中形成的镀层;
- b. 电镀层:镀层金属(锌)离子通过电化学作用沉积在钢丝表面上形成的镀层。

1.4.2.2 镀铝层 aluminium coated